



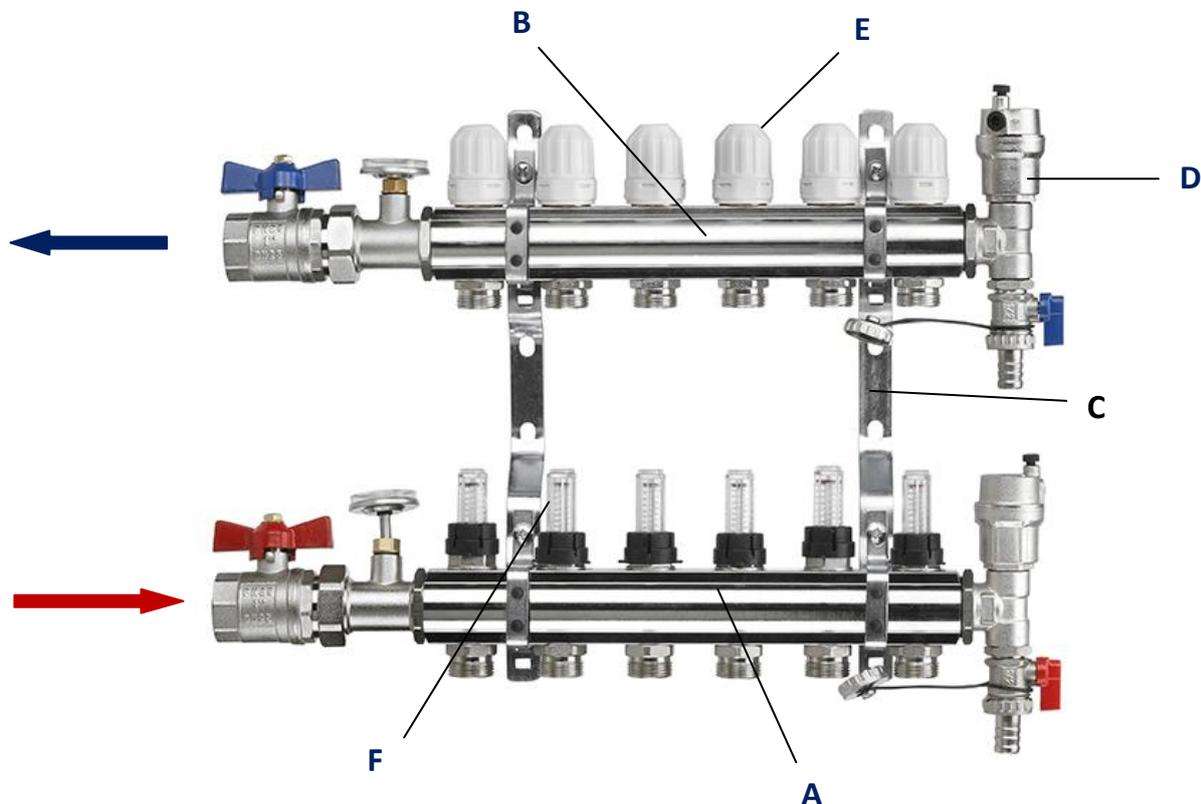
COLLETTORE DI DISTRIBUZIONE SUPER DA 1' IN OTTONE NICHELATO

CARATTERISTICHE TECNICHE

Pressione massima di esercizio 10 bar
Temperatura massima di esercizio 120°C

CARATTERISTICHE TECNICHE CON REGOLATORI E MISURATORI DI PORTATA

Pressione massima di esercizio 6 bar
Temperatura massima di esercizio 60°C
Precisione misura/regolazione flussimetri $\pm 10\%$
Prevalenza 2,5m.c.a.



Collettore di distribuzione da 1" SUPER

A: Corpo collettore linea di mandata ;

B: Corpo collettore linea di ritorno;

C: Staffa di fissaggio;

D: Gruppo carico-scarico impianto e valvola di sfiato automatica;

E: Corpo valvola detentore montato sulla barra di ritorno, durante l'utilizzo normale dell'impianto rimane in posizione aperta. La valvola è predisposta per ricevere il montaggio della testa termostatica;

F: Corpo valvola regolatore di portata montato sulla linea di mandata.

Su richiesta è possibile inserire un by-pass, regolabile manualmente, a taratura fissa; ingombro 55mm, tra le barre ed i gruppi finali.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

I collettori della serie SUPER con i relativi accessori sono prodotti con finitura nichelata; i corpi dei collettori sono ottenuti da fusione e utilizzano ottone EN 1982 con basso contenuto di piombo.

I collettori di distribuzione per impianti a pannelli radianti SUPER, sono forniti con detentori e regolatori di portata incorporati. Gli interassi delle vie laterali sono da 50mm, gli attacchi laterali sono filettati G 3/4" Eurocono.

I corpi dei collettori sono ricavati da barra d'ottone trafilata con profilo UNI EN 12165/98. Le filettature principali di ingresso alle barre sono realizzate a Norma ISO 228.

La raccorderia e gli accessori dei collettori, valvole, valvole di scarico, terminali, sono dotati di tenuta morbida con o-ring e non necessitano di materiali intermedi per sigillatura.

I collettori di regolazione e bilanciamento, con regolatori e misuratori di portata, danno la possibilità di una immediata verifica del bilanciamento dell'impianto attraverso la lettura della portata. Il bicchiere può essere smontato e pulito con l'impianto in funzione. Il collettore con regolatori e misuratori di portata deve essere utilizzato solo sulla mandata dell'impianto.

REGOLAZIONE DEI COLLETTORI DI MANDATA CON REGOLATORI MISURATORI DI PORTATA

Bilanciamento dei circuiti idraulici

Il valore della portata teorica di un circuito idraulico, stabilito dal tecnico, è determinato dalla regolazione effettuata tramite i regolatori e misuratori di portata posizionati sulla mandata del circuito.

La regolazione deve avvenire con la valvola posta sul ritorno completamente aperta.

Dato che le portate di ciascun circuito si influenzano tra loro, è importante che le regolazioni siano effettuate per ogni circuito fino all'effettivo raggiungimento dei valori di portata stabiliti dal progetto (l/min).

Protezione del bilanciamento idraulico contro le manomissioni

I misuratori e regolatori di portata sono dotati di coperchio d'arresto che blocca la regolazione. In caso di necessità il coperchio d'arresto può essere piombato.

Pulizia del bicchiere

Il bicchiere con scala graduata del misuratore di portata può essere smontato e pulito anche con l'impianto in funzione. Per procedere alla pulizia bisogna:

- a. Chiudere completamente il regolatore.
- b. Svitare il bicchiere tenendo bloccata la ghiera chiusa in precedenza.
- c. Risulterà una leggera ma trascurabile perdita durante l'operazione.
- d. Procedere alla pulizia del bicchiere.
- e. Rimontare il bicchiere e tarare il misuratore.

Perdite di carico

La perdita di carico totale per un circuito di riscaldamento si compone di varie perdite di carico: valvola di ritorno, tubazioni e regolatore misuratore di portata. Il collettore con i regolatori e misuratori di portata (flussimetri) necessita di una prevalenza minima di 2,0÷2,5m.c.a. Le perdite di carico del corpo collettore risultano trascurabili rispetto a quelle sopra citate.

CARATTERISTICHE FLUIDODINAMICHE

COLLETORE DI MANDATA CON REGOLATORI E MISURATORI DI PORTATA

max portata consigliata
max suggested flow
макс. рекомендуемый напор

G 1"	900 l/h
G 1" 1/4	2100 l/h

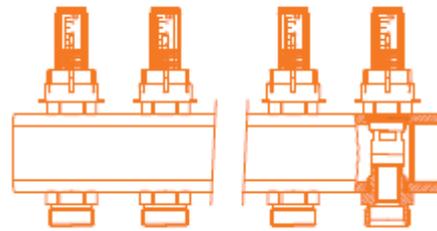
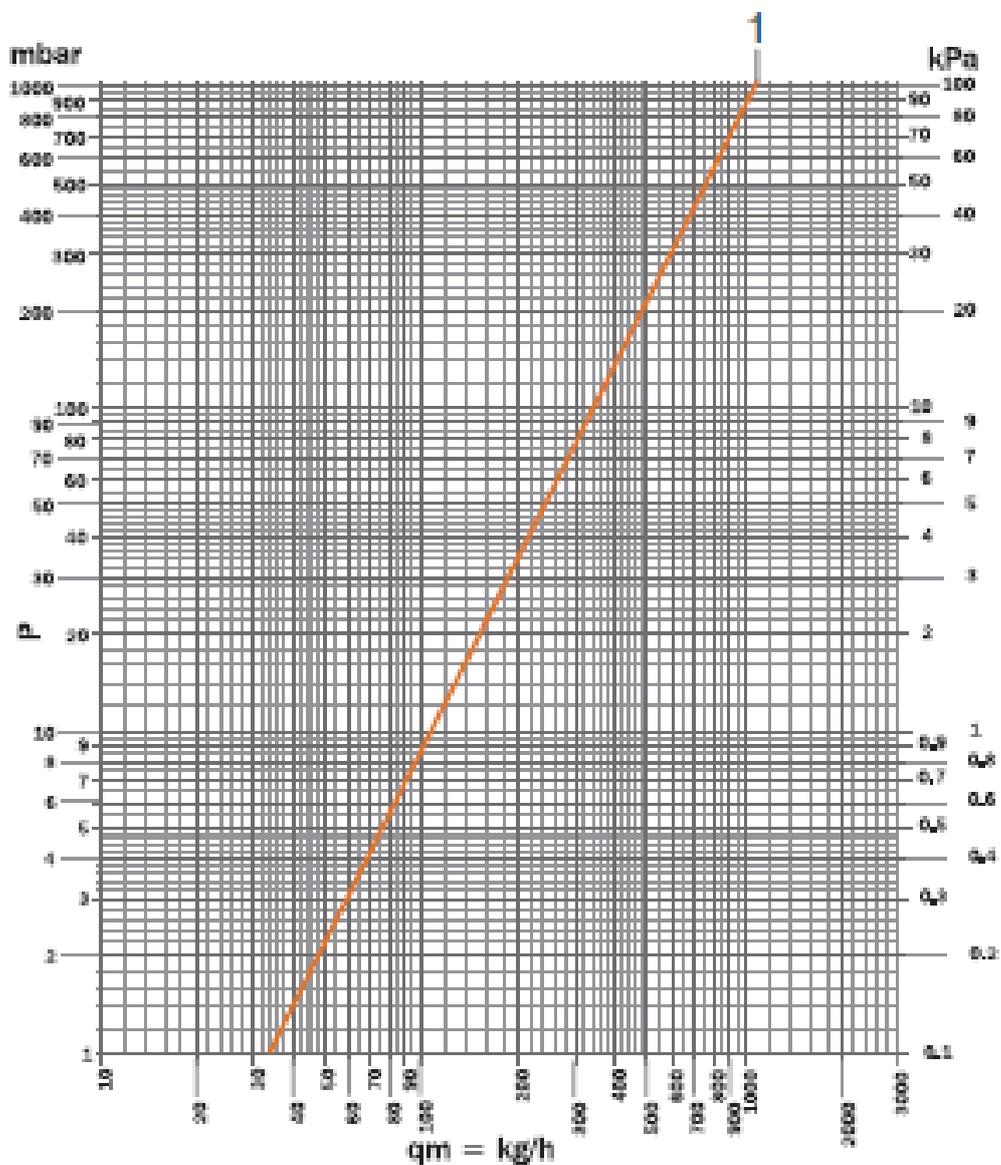


Diagramma di portata con regolatori



COLLETORE DI RITORNO CON VALVOLE INCORPORATE TERMOSTATIZZABILI

max portata consigliata
max suggested flow
макс. рекомендуемый напор

G 1"	1600 l/h
G 1" 1/4	2800 l/h

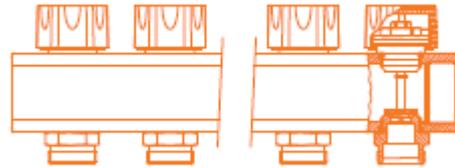
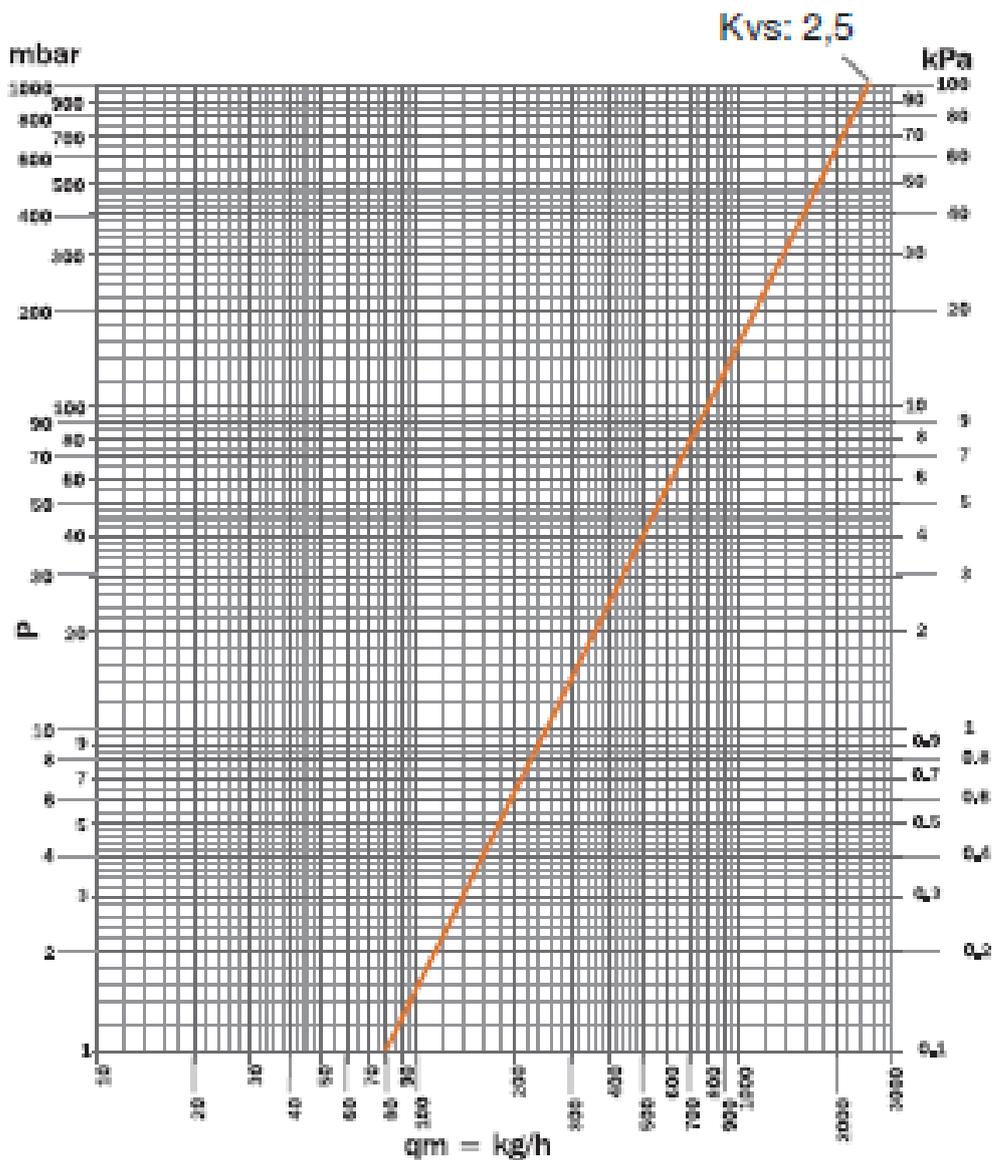


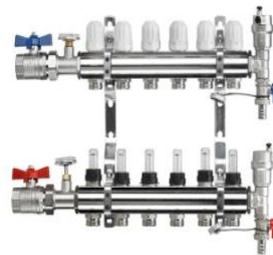
Diagramma di portata con valvole



MISURE DI INGOMBRO DEL COLLETTORE

Collettore in ottone SUPER,
profondità collettore ≤ 90 mm. (*)
interasse collettore = 210 mm.
ingombro con by-pass = L + 55 mm.

COLLETTORE	Larghezza mm.	Altezza mm.
3+3	315	360
4+4	365	360
5+5	415	360
6+6	465	360
7+7	515	360
8+8	565	360
9+9	615	360
10+10	665	360
11+11	715	360
12+12	765	360
13+13	815	360



Energy Expert by Idroexpert

Via dell'Industria 15 - 48015 Montaletto di Cervia (RA) Tel. 0544 964311 - Fax 0544 267811
info@divisionenergy.com - www.divisionenergy.com