

UNITÀ BIOMASSA

FUNZIONE DI SEPARAZIONE

IMPIANTO, SERIE SKx100



SKP100



SKC100



SKS100

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Le Unità biomassa sono utilizzate negli impianti di riscaldamento con due dispositivi di riscaldamento per la separazione idraulica. Il prodotto è destinato agli impianti in cui una caldaia a combustibile solido/un produttore di calore, come un caminetto ad acqua, una stufa a legna e una caldaia a pellet, lavorano insieme a una caldaia a gas o a gasolio. L'Unità Biomassa separa idraulicamente i due dispositivi di riscaldamento ed è richiesta dalla normativa INAIL. La separazione idraulica è necessaria (a norma INAIL) quando la somma delle potenze nominali dei due generatori che lavorano nello stesso impianto di riscaldamento supera i 35 kW.

A seconda della versione, il prodotto è dotato di scambiatore di calore a piastre, pompa, valvola di zona e dispositivo antiriflusso.

Le Unità biomassa possono essere facilmente comandate tramite una centralina CSK211 (disponibile come accessorio) che consente l'automatizzazione del riscaldamento.

VERSIONI

Unità biomassa SKP111 ESBE

SKP111 consente di separare due dispositivi di riscaldamento quando la somma delle potenze nominali supera i 35 kW.

SKP111 è dotata di scambiatore di calore a piastre da 30 kW, pompa Wilo PARA 7,5 m e dispositivo antiriflusso.

L'unità può essere fornita con una centralina CSK211 (disponibile come accessorio) per controllare la pompa e spegnere la caldaia a gas o a gasolio in caso di utilizzo della caldaia a biomassa. SKP111 è predisposta per una seconda pompa (disponibile come accessorio) per il circuito di riscaldamento primario.

Unità biomassa SKS101 ESBE

SKS101 è destinata alla preparazione dell'acqua potabile con produttori di calore a biomassa, come caminetti ad acqua, stufe a legna e caldaie a pellet.

SKS101 è dotata di scambiatore di calore a piastre da 20 kW e valvola di zona. Può fornire 12 l/min di acqua potabile a 45 °C.

L'unità è predisposta per una pompa (disponibile come accessorio) nel caso in cui il produttore di calore a biomassa non sia dotato di tale caratteristica. La centralina CSK211 (disponibile come accessorio) può essere utilizzata per accendere la pompa se il produttore di calore ha raggiunto la temperatura di esercizio. Per la protezione antiscottatura, ESBE raccomanda una delle valvole miscelatrici termostatiche disponibili nella gamma di prodotti ESBE.

Biomassa SKC111 ESBE

SKC111 consente di separare due dispositivi di riscaldamento quando la somma delle potenze nominali supera i 35 kW ed è inoltre destinata alla preparazione dell'acqua potabile.

SKC111 è dotata di scambiatore di calore a piastre da 30 kW, pompa Wilo PARA 7,5 m, dispositivo antiriflusso, valvola di zona e scambiatore di calore a piastre da 20 kW per la preparazione dell'acqua potabile. L'unità è in grado di fornire 12 l/min di acqua calda potabile con una temperatura di 45 °C.

SKC111 è predisposta per una seconda pompa (disponibile come accessorio) per il circuito di riscaldamento primario e può essere dotata di una centralina CSK211 (disponibile come accessorio) per controllare la pompa e l'acqua calda potabile, nonché per spegnere la caldaia a gas o a gasolio in caso di utilizzo della caldaia a biomassa.

Per la protezione antiscottatura, ESBE raccomanda una delle valvole miscelatrici termostatiche disponibili nella gamma di prodotti ESBE.

ASSISTENZA E MANUTENZIONE

In condizioni normali, le Unità biomassa non richiedono alcuna manutenzione specifica.

VANTAGGI PRINCIPALI

- Unità preassemblata e sottoposta a prova di pressione
- Installazione facile e veloce
- Preparazione dell'acqua potabile (SKS111 e SKC111)
- Design flessibile con possibilità di aggiornamento
- Centralina dedicata
- Garantisce la conformità INAIL dell'impianto

ACCESSORI COLLEGATI

N° art.

62100200 _____ CSK211 Centralina Unità biomassa

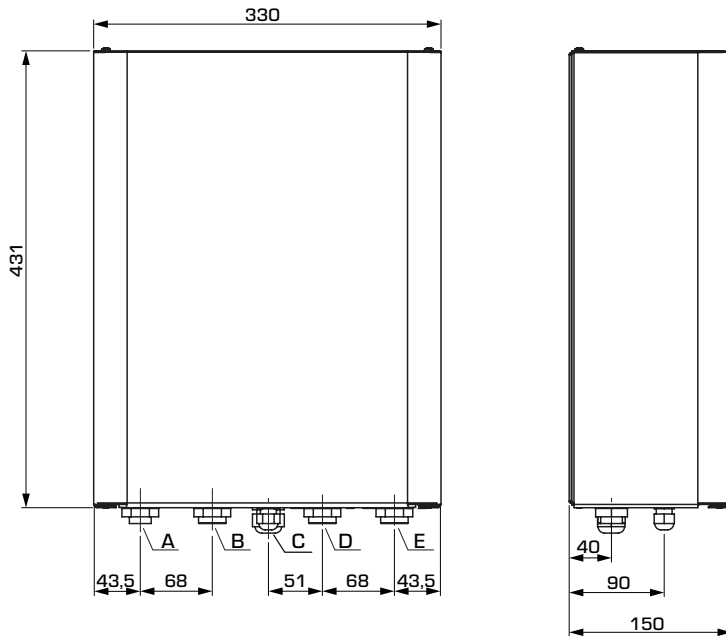
62100400 _____ PSK111 Pompa Wilo PARA 15/8-75/SC 130

UNITÀ BIOMASSA

FUNZIONE DI SEPARAZIONE

IMPIANTO, SERIE SKx100

ASSORTIMENTO PRODOTTI



Raccordi,

- A - Ritorno, lato primario _____ G 3/4"
- B - Ritorno, lato secondario _____ G 3/4"
- C - Cavo
- D - Mandata, lato primario _____ G 3/4"
- E - Mandata, lato secondario _____ G 3/4"

SERIE SKP100

N. art.	Riferimento	Raccordi A, B, D, E	Peso [kg]	Nota
62000100	SKP111	G 3/4"	8,2	

DATI TECNICI

Per ulteriori informazioni dettagliate, visita il sito www.esbe.eu

Unità biomassa SKP100, in generale:

Classe di pressione: _____ PN 6
 Temperatura del fluido: _____ max. +90°C
 _____ min 0°C
 Temperatura ambiente: _____ max +50°C
 _____ min 0°C

Pressione massima di esercizio - primario: _____ 0,5 MPa (5 bar)
 - secondario: _____ 1,0 MPa (10 bar)
 Scambiatore di calore a piastre (riscaldamento): _____ 30 kW
 Raccordi, _____ Filetto maschio (G), ISO 228/1
 Fluido: _____ Acqua di riscaldamento, a norma VDI2035

Pompa di ricircolo integrata:

Riferimento pompa: _____ Wilo PARA 15/8-75/SC 130
 Classe di pressione: _____ PN 10
 Alimentazione: _____ 230 ± 10% V CA, 50/60 Hz
 Assorbimento: _____ 10-75 W
 Grado di protezione: _____ IP X4D
 Classe di isolamento: _____ F
 EEI (Indice di efficienza energetica): _____ ≤0,21 -parte 3

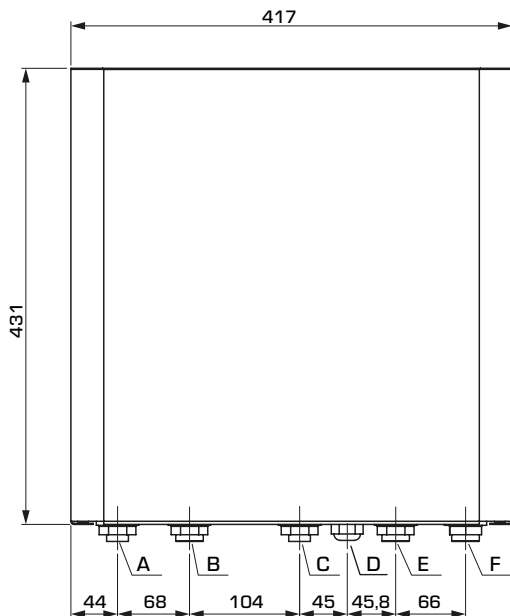
Cablaggio - vedere le Istruzioni di installazione

UNITÀ BIOMASSA

FUNZIONE DI SEPARAZIONE

IMPIANTO, SERIE SKx100

ASSORTIMENTO PRODOTTI



Raccordi,

- A - Uscita acqua calda potabile ___ G 1/2"
- B - Mandata, lato primario ___ G 3/4"
- C - Ingresso acqua potabile ___ G 1/2"
- D - Cavo
- E - Ritorno, lato primario ___ G 3/4"
- F - Uscita ricevitore riscaldamento G 3/4"

SERIE SKS100

N. art.	Riferimento	Raccordi Riscaldamento B, E, F	Raccordi PHW A, C	PHW	Peso [kg]	Nota
62001100	SKS101	G 3/4"	G 1/2"	12 l/min	8,0	

DATI TECNICI

Per ulteriori informazioni dettagliate, visita il sito www.esbe.eu

Unità biomassa SKS100, in generale:

Classe di pressione: _____ PN 6
 Temperatura del fluido: _____ max. +90°C
 _____ min 0°C
 Temperatura ambiente: _____ max +50°C
 _____ min 0°C
 Pressione massima di esercizio - primario: _____ 0,5 MPa (5 bar)
 - secondario: _____ 1,0 MPa (10 bar)
 Scambiatore di calore a piastre (PHW): _____ 20 kW

Capacità acqua calda potabile: _____ 12 l/min
 Temperatura acqua calda potabile: _____ +45°C
 (a 12 l/min e acqua fredda 15°C)

Raccordi, _____ Filetto maschio (G), ISO 228/1
 Fluido,

Lato primario: _____ Acqua di riscaldamento, a norma VDI2035
 Lato secondario: _____ Acqua potabile

Valvola di zona integrata:

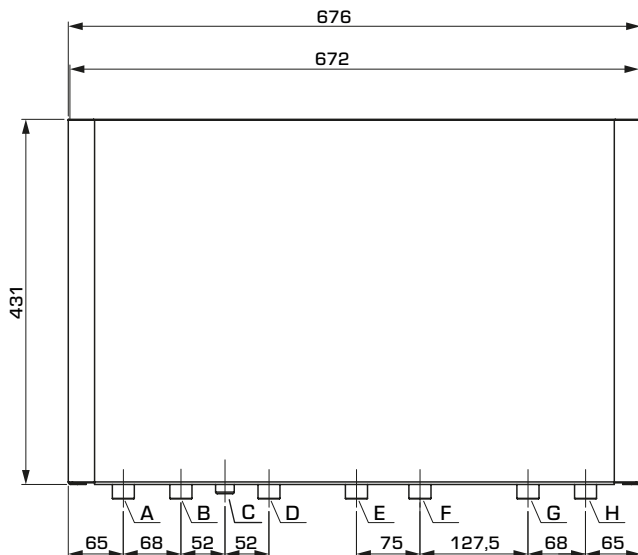
Riferimento valvola: _____ 3VNTB-2520 + GRSF-4V
 Classe di pressione: _____ PN 16
 Pressione differenziale: _____ ΔP 5 bar
 Alimentazione: _____ 230 ± 10% V CA, 50/60 Hz
 Consumo di corrente,
 durante il funzionamento: _____ 4,1 W
 a fine corsa: _____ 0 W
 Tempo di rotazione 90°: _____ 30 s

UNITÀ BIOMASSA

FUNZIONE DI SEPARAZIONE

IMPIANTO, SERIE SKx100

ASSORTIMENTO PRODOTTI



SKC111

Raccordi,

- A - Ritorno, lato secondario _____ G 3/4"
- B - Ritorno, lato primario _____ G 3/4"
- C - Cavo
- D - Uscita ricevitore riscaldamento G 3/4"
- E - Alimentazione acqua calda potabile al generatore di calore gas/gasolio: G 1/2"
- F - Ingresso acqua potabile _____ G 1/2"
- G - Uscita acqua calda potabile _____ G 1/2"
- H - Mandata, lato primario _____ G 3/4"

SERIE SKC100

N. art.	Riferimento	Raccordi Riscaldamento A, B, D, H	Raccordi PHW E, F, G	PHW	Peso [kg]	Nota
62002100	SKC111	G 3/4"	G 1/2"	12 l/min	14,7	

DATI TECNICI

Per ulteriori informazioni dettagliate, visita il sito www.esbe.eu

Unità biomassa SKC100, in generale:

Classe di pressione: _____ PN 6
 Temperatura del fluido: _____ max. +90°C
 _____ min 0°C
 Temperatura ambiente: _____ max +50°C
 _____ min 0°C
 Pressione massima di esercizio - primario: _____ 0,5 MPa (5 bar)
 - secondario: _____ 1,0 MPa (10 bar)
 Scambiatore di calore a piastre, riscaldamento: _____ 30 kW
 PHW: _____ 20 kW

Capacità acqua calda potabile: _____ 12 l/min
 Temperatura acqua calda potabile: _____ +45°C
 (a 12 l/min e acqua fredda 15°C)

Raccordi, _____ Filetto maschio (G), ISO 228/1
 Fluido,

Lato primario: _____ Acqua di riscaldamento, a norma VDI2035
 Lato secondario: _____ Acqua potabile

Valvola di zona integrata:

Riferimento valvola: _____ 3STMA20 + RSF-4V
 Classe di pressione: _____ PN 16
 Pressione differenziale: _____ ΔP 5 bar)
 Alimentazione: _____ 230 ± 10% V CA, 50/60 Hz

Consumo di corrente,
 durante il funzionamento: _____ 4,1 W
 a fine corsa: _____ 0 W
 Tempo di rotazione 90°: _____ 30 s

Pompa di ricircolo integrata, SKC100:

Riferimento pompa: _____ Wilo PARA 15/8-75/SC 130
 Classe di pressione: _____ PN 10
 Alimentazione: _____ 230 ± 10% V CA, 50/60 Hz
 Assorbimento: _____ 10-75 W

Grado di protezione: _____ IP X4D
 Classe di isolamento: _____ F
 EEI (Indice di efficienza energetica): _____ ≤0,21 - parte 3

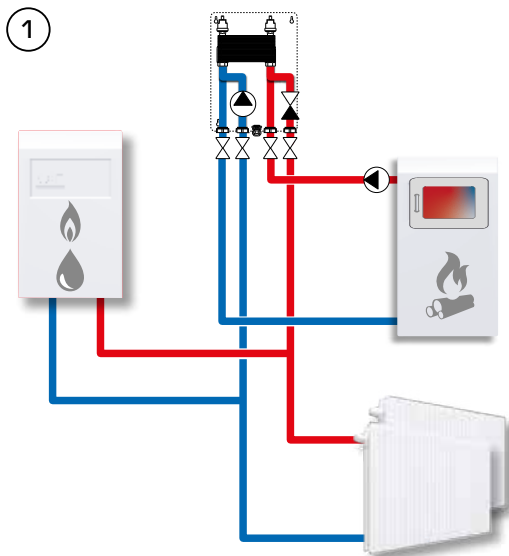
Cablaggio - vedere le Istruzioni di installazione

UNITÀ BIOMASSA

FUNZIONE DI SEPARAZIONE

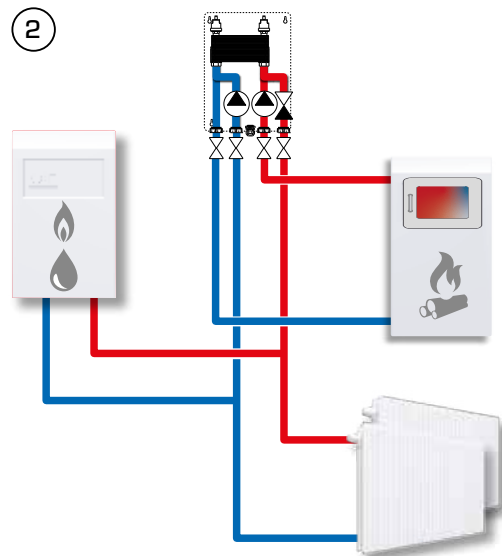
IMPIANTO, SERIE SKx100

ESEMPI DI INSTALLAZIONE



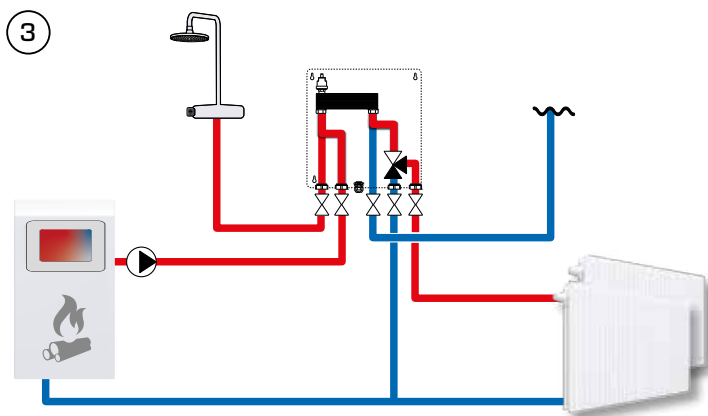
SKP111

Esempio di applicazione per SKP111 con due dispositivi di riscaldamento (caldaia a gas e caminetto ad acqua). SKP111 consente la separazione dell'impianto. Il caminetto ad acqua è dotato di una pompa di ricircolo.



SKP111 con seconda pompa (disponibile come accessorio)

Esempio di applicazione per SKP111 con due dispositivi di riscaldamento (caldaia a gas e caminetto ad acqua). SKP111 consente la separazione dell'impianto. Il caminetto ad acqua non è dotato di una pompa di ricircolo e SKP111 è fornita con una seconda pompa (accessorio).



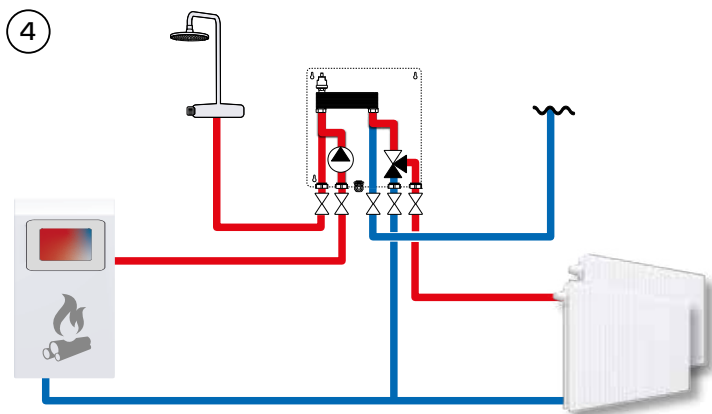
SKS101

SKS101 fornisce acqua calda dalla caldaia a biomassa. La caldaia ha la sua pompa.

UNITÀ BIOMASSA

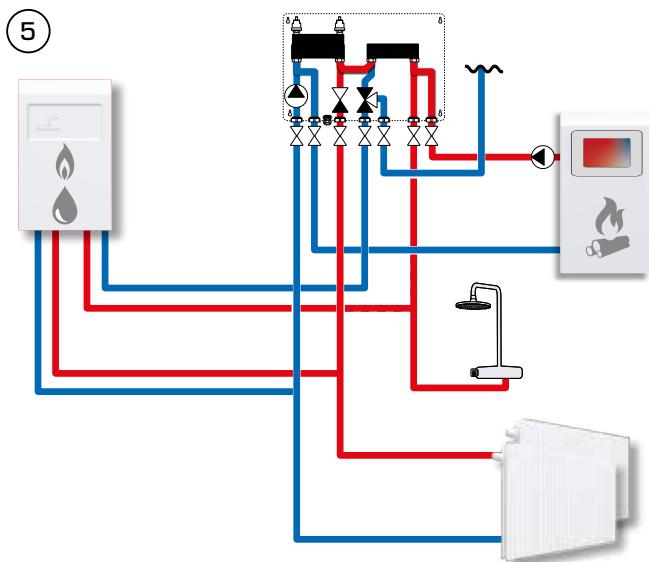
FUNZIONE DI SEPARAZIONE IMPIANTO, SERIE SKx100

ESEMPI DI INSTALLAZIONE



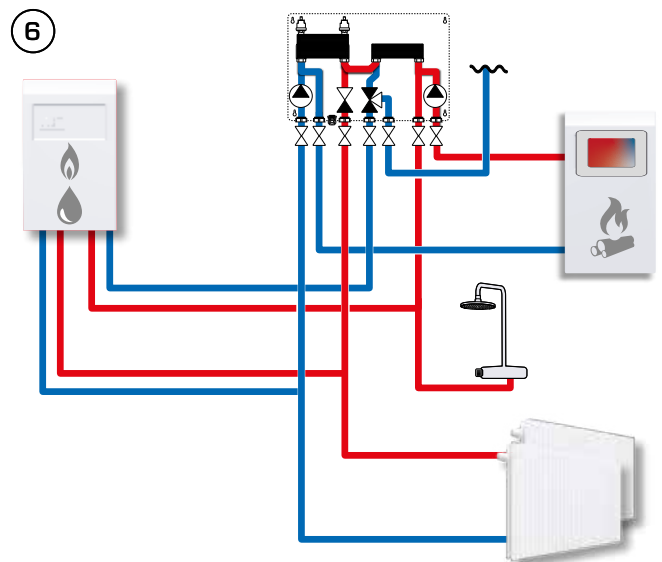
SKS101 in una pompa

SKS101 è fornita in una pompa (accessorio) nel caso in cui il produttore di calore non sia dotato di una propria pompa di ricircolo. SKS101 fornisce acqua calda potabile.



SKC111

SKC111 consente la separazione dell'impianto e la preparazione dell'acqua calda potabile. La stufa è dotata di una pompa di ricircolo. SKC111 consente di ottenere riscaldamento e acqua calda potabile da due fonti di calore.



SKC111 con seconda pompa (disponibile come accessorio)

SKC111 consente la separazione dell'impianto e la preparazione dell'acqua calda potabile. La stufa non è dotata di una pompa di ricircolo, ma SKC111 può essere fornita in una seconda pompa (disponibile come accessorio). SKC111 consente di ottenere riscaldamento e acqua calda potabile da due fonti di calore.

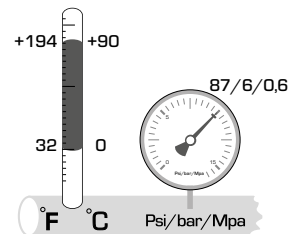
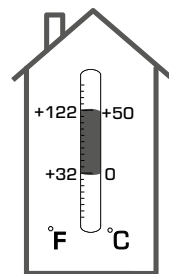




ESBE System Units
Biomass Unit SKx100



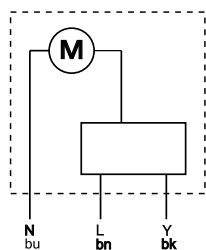
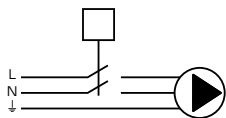
Series SKP100
Series SKS100
Series SKC100



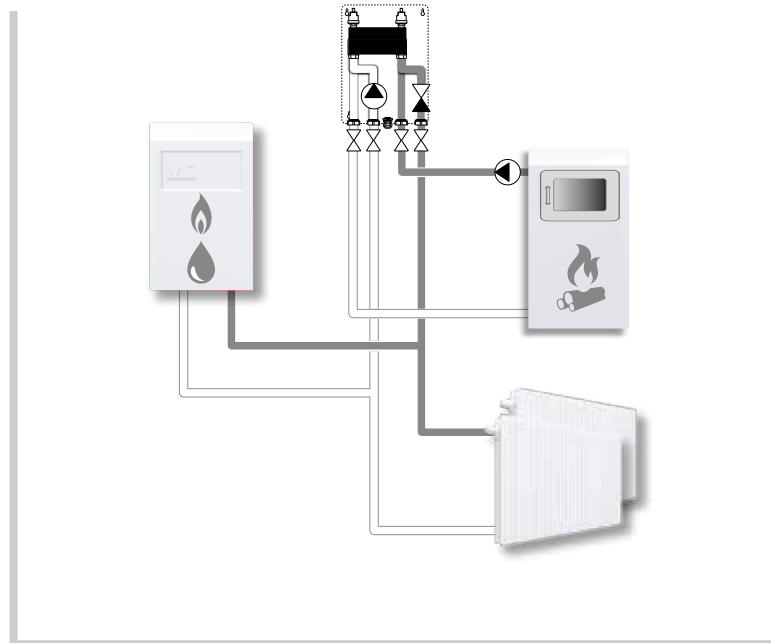
SERIES	FUNCTION
ESBE SKP100	
ESBE SKS100	
ESBE SKC100	

Mtrl.n. 9814 1076 • Ritn.n. 9323 vers A • Rev. 2021-01-14

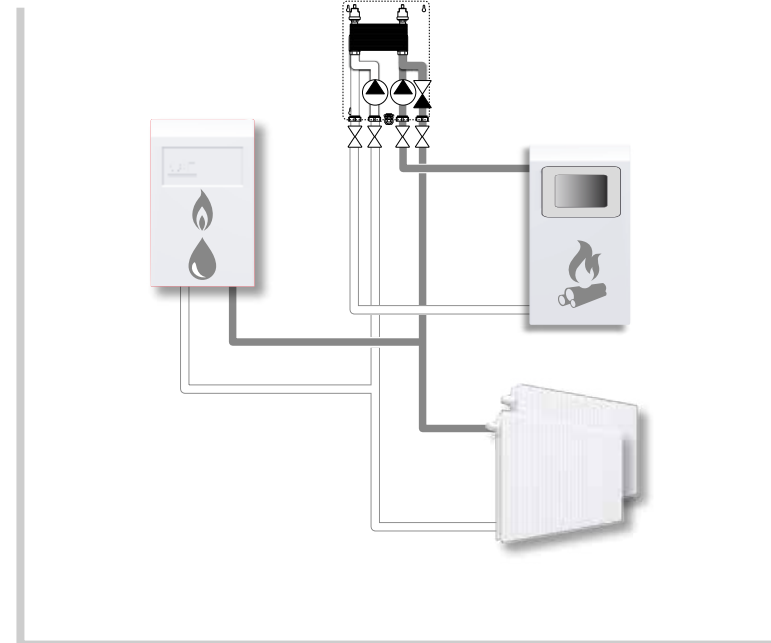
**Pump installation/
Installazione della pompa**



SKP100

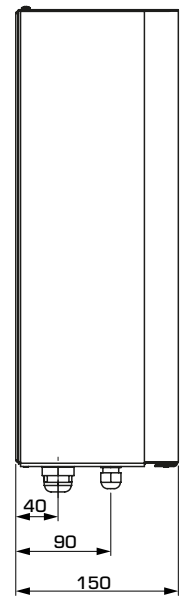
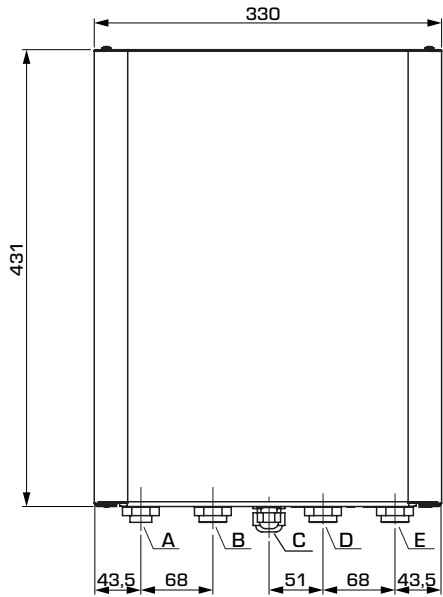


SKP100





SKP100 Dimensions/ Dimensioni



Connections

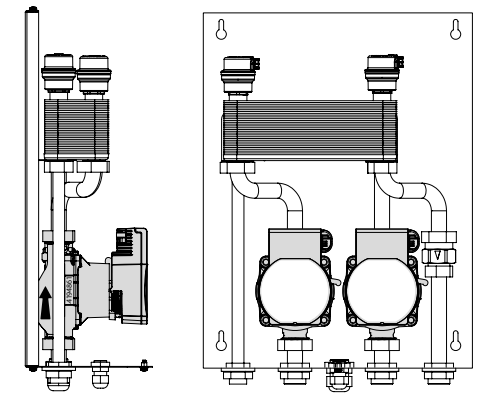
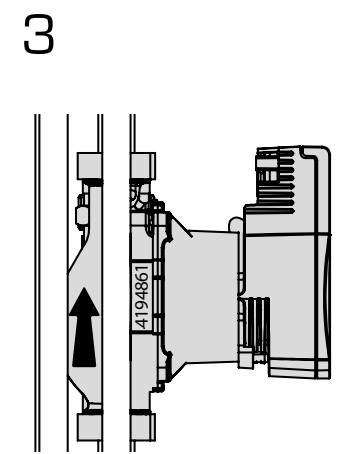
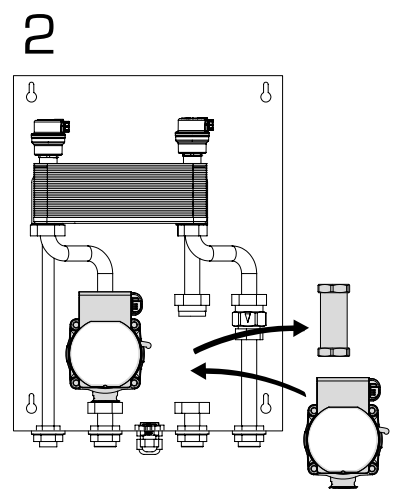
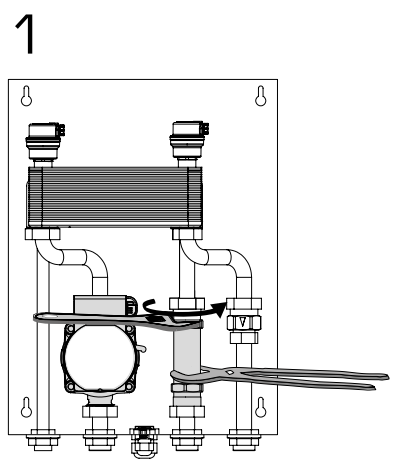
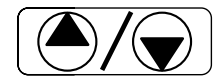
- A - Return, primary side _____ G 3/4"
- B - Return, secondary side _____ G 3/4"
- C - Cable leading
- D - Supply, primary side _____ G 3/4"
- E - Supply, secondary side _____ G 3/4"

Raccordi

- A - Ritorno, lato primario _____ G 3/4"
- B - Ritorno, lato secondario _____ G 3/4"
- C - Cavo
- D - Mandata, lato primario _____ G 3/4"
- E - Mandata, lato secondario _____ G 3/4"

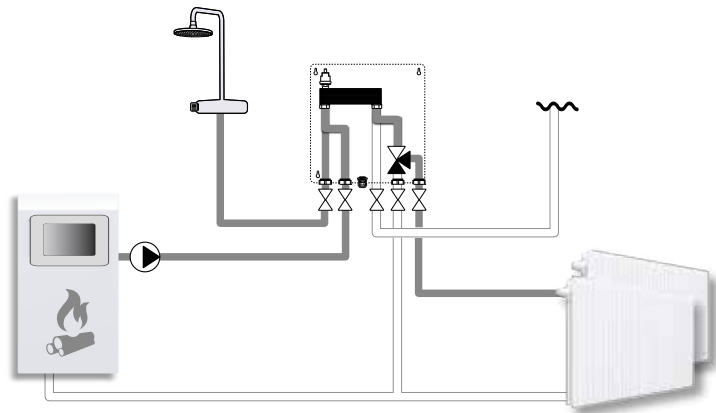


SKP100 2nd pump/ 2a pompa

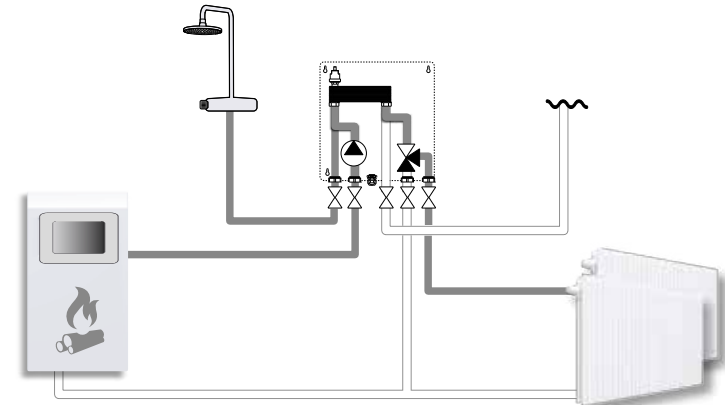




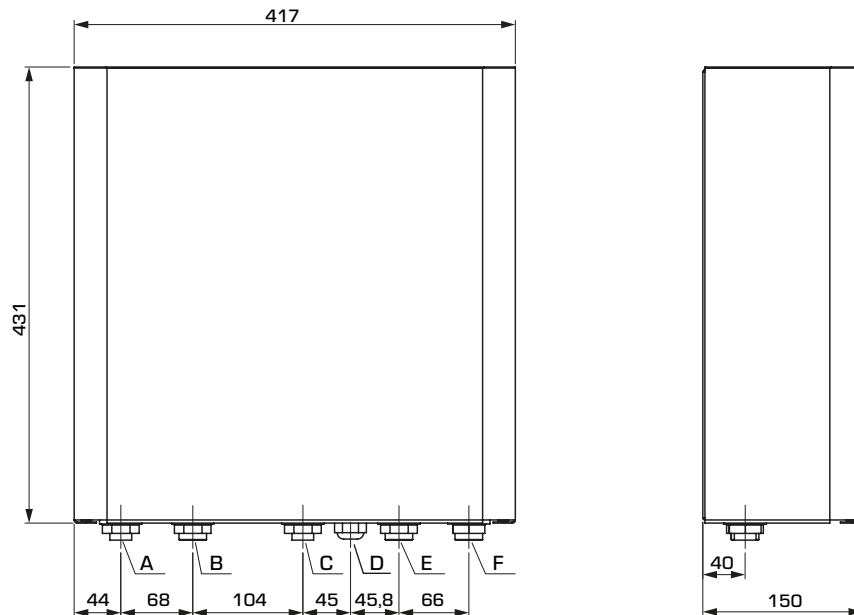
SKS100



SKS100



SKS100 Dimensions/ Dimensioni



Connections

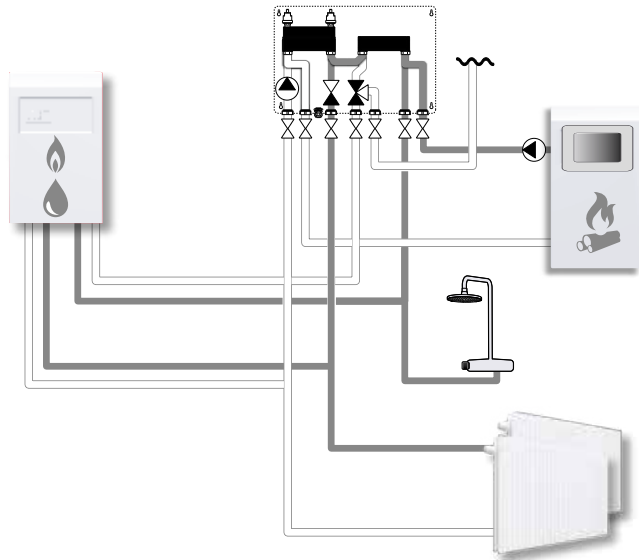
- A - Potable hot water outlet _____ G 1/2"
- B - Supply, primary side _____ G 3/4"
- C - Potable water inlet _____ G 1/2"
- D - Cable leading
- E - Return, primary side _____ G 3/4"
- F - Heating receiver outlet _____ G 3/4"

Raccordi

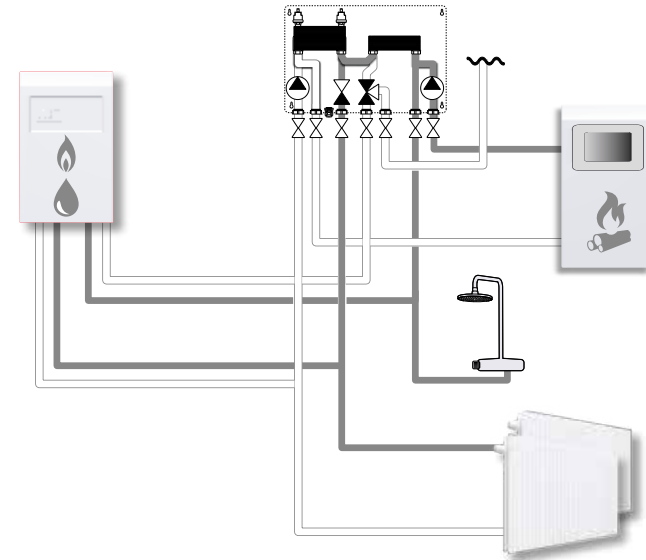
- A - Uscita acqua calda potabile _____ G 1/2"
- B - Mandata, lato primario _____ G 3/4"
- C - Ingresso acqua potabile _____ G 1/2"
- D - Cavo
- E - Ritorno, lato primario _____ G 3/4"
- F - Uscita ricevitore riscaldamento G 3/4"



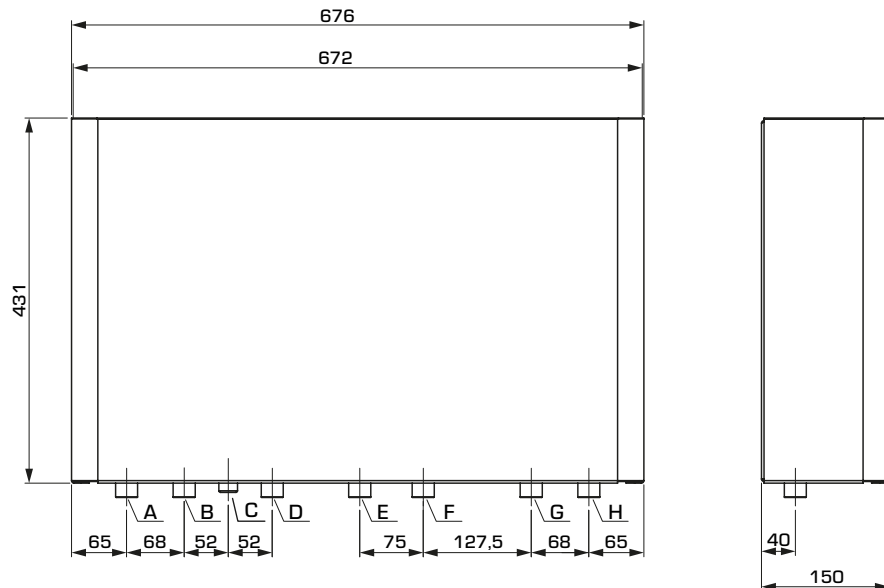
SKC100



SKC100



SKC100 Dimensions/ Dimensioni



Connections

- A - Return, secondary side _____ G 3/4"
- B - Return, primary side _____ G 3/4"
- C - Cable leading
- D - Heating receiver outlet _____ G 3/4"
- E - PHW supply to the gas/oil heat generator: G 1/2"
- F - Potable water inlet _____ G 1/2"
- G - PHW outlet _____ G 1/2"
- H - Supply, primary side _____ G 3/4"

Raccordi

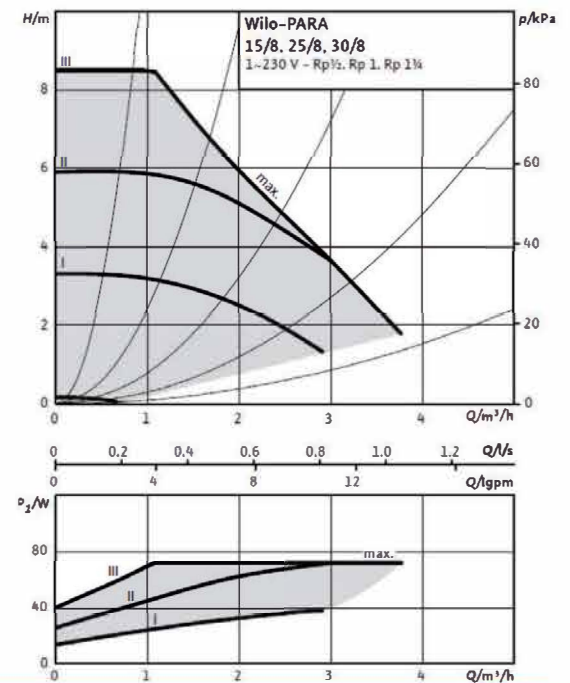
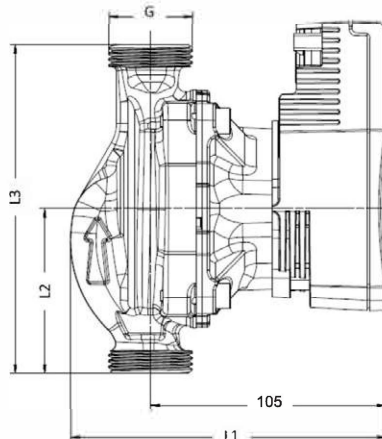
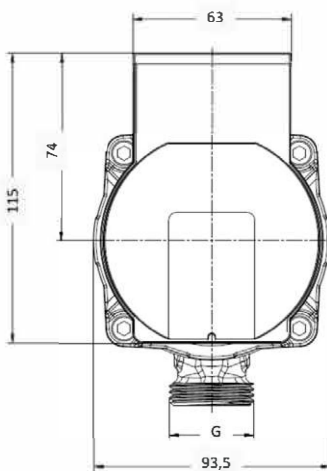
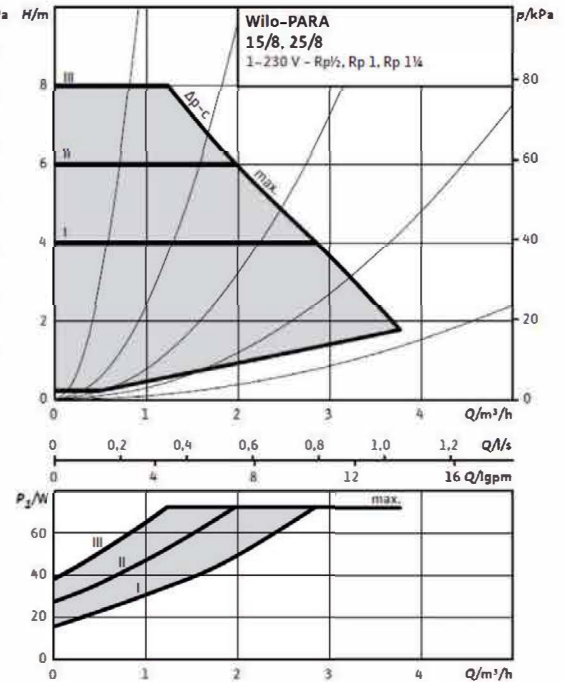
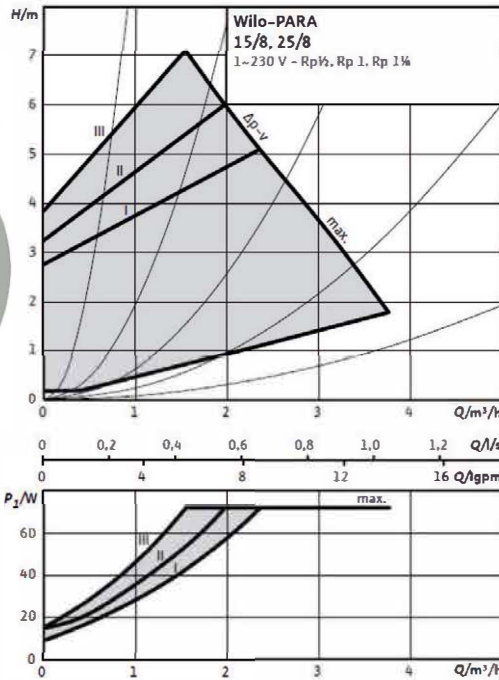
- A - Ritorno, lato secondario _____ G 3/4"
- B - Ritorno, lato primario _____ G 3/4"
- C - Cavo
- D - Uscita ricevitore riscaldamento G 3/4"
- E - Alimentazione acqua calda potabile al generatore di calore gas/gasolio: G 1/2"
- F - Ingresso acqua potabile _____ G 1/2"
- G - Uscita acqua calda potabile _____ G 1/2"
- H - Mandata, lato primario _____ G 3/4"



Energy Expert by Idroexpert

PARA 15/8 SC - 25/8 SC

Para	Prevalenza max.	Portata max.	Velocità	Consumo 1-230 V	Corrente 1-230 V	Protezione motore
	-	-	n	P1	I	-
	mt	m ³ /h	rpm	W	A	-
15/8 SC	8,4	4,0	2500 - 4800	10-75	0,03-0,38	Integrata



Codice	Descrizione	G	L1	L2	L3	Peso
101007	Para 15/8-75-SC-130-6	1"	138 mm	65 mm	130 mm	Kg 1,7
101014	Para 25/8-75-SC-130-12	1" 1/2	138 mm	65 mm	130 mm	Kg 1,8
101017	Para 25/8-75-SC-180-12	1" 1/2	138 mm	90 mm	180 mm	Kg 2,0