

MODELLO DAI_3 ADDOLCITORE INDUSTRIALE

Rev_1_pb 06/10/2020



ADDOLCITORI AUTOMATICI

CLACK 3" ELECTRONIC DIGITAL DISPLAY -TEMPO - VOLUME



ADDOLCITORI AUTOMATICI

CLACK 3" ELECTRONIC DIGITAL DISPLAY -VOLUME /VOLUMETRIC

Gli addolcitori automatici sono utilizzati per eliminare la presenza di durezza-calcare nell'acqua.

The automatic water softener are used to eliminate the presence of hardness from the water

CODICE COD	MODELLO MODEL	ATTACCHI CONNECTION	PORTATA* FLOW mc/h	DIMENSIONI SIZE tank BOMDOLA		DIMENSIONI SIZE SERBATOIO		LITRI SERBATOIO SALE	CICLICA
				Ø	H	Ø	H		
0362144	DA/I/V3 500*1	3"	38	752	2345	1150	1160	920	3000
0362145	DA/I/V 600*1	3"	40	940	2500	1150	1160	920	3600
0362146	DA/I/V 800*1	3"	44	960	2570	1220	1340	1500	4800
0362115	DA/I/V 1000*1	3"	48	1100	2700	1220	1340	1500	6000

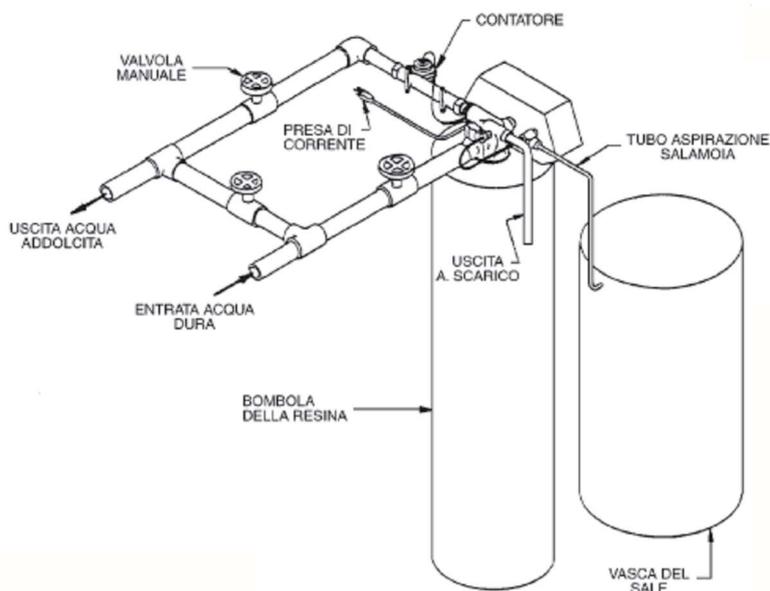
*1ADDOLCITORI CON SERBATOIO IN VETRORESINA RINFORZATO E CON TRATTAMENTO ANTI CORROSIONE ED IDONEO PER USO POTABILE - WATER SOFTENER WITH TANK IN FIBER GLASS RENFORCED WITH TREATMENT ANTI CORROSION AND SUITABLE FOR DRINKING – I dati della presente sono da ritenere puramente indicativi

CONDIZIONI DI ESERCIZIO

- Pressione 1,8 - 8,5 bar
- Temperatura 40° C max
- Ferro H₂O grezza 0.5 ppm max
- Solidi sospesi esenti
- Tensione alimentazione 220 V - 50 Hz

OPERATIVE CONDITIONS

- Pressione 1,8 - 8,5 bar
- Temperature max 40° C
- Iron in untreated H₂O max 0.5 ppm
- Suspended solids: none
- Power supply voltage: 220 V - 50 Hz



DESCRIZIONE

PROCESSO DI ADDOLCIMENTO

Per ottenere acqua addolcita vengono impiegate resine cationiche forti rigenerate con cloruro di sodio. In queste condizioni le resine acquisiscono la proprietà di scambiare i sali di calcio e magnesio (durezza) nei corrispondenti sali di sodio.

CARATTERISTICHE DELL'ADDOLCITORE: VERSIONE A TEMPO E VERSIONE VOLUME + TEMPO

Gli addolcitori della serie DA/CG e DA/I sono dotati di valvola con centralina elettronica digitale di comando per la programmazione temporizzata delle rigenerazioni.

Le versioni DA/CG/V e DA/I/V sono dotate di contatore volumetrico per il funzionamento anche a volumi d'acqua. L'alta affidabilità del gruppo valvola è assicurata dalla semplicità di funzionamento e dalla qualità dei materiali utilizzati.

La rigenerazione delle resine avviene tramite lo spostamento di due pistoni in acciaio teflonato che aprono o chiudono i passaggi interessati alle varie fasi. Durante la rigenerazione, che normalmente è impostata di notte, è comunque assicurata acqua alle utenze per mezzo di un bypass automatico interno. Il modello volumetrico è da preferire nei casi di consumi d'acqua incostanti e quindi di difficile determinazione del programma rigenerativo.

L'addolcitore è impostato con rigenerazione di notte e tiene conto di una riserva di acqua addolcita di un giorno lavorativo (rigenerazione ritardata).

CARATTERISTICHE TECNICHE

- **serbatoio resine**

È realizzata in poliestere rinforzato con fibra di vetro o in acciaio interamente zincato a bagno caldo, una ulteriore protezione esterna con vernice poliuretanica ne migliora l'aspetto estetico. La serie speciale DA/IU è dotata di serbatoio in acciaio al carbonio e tutte le parti che compongono l'addolcitore sono resistenti alle corrosioni

- **vasca salamoia**

È realizzata in polietilene e comprende:

- valvola galleggiante
- grata supporto sale
- troppo pieno di sicurezza

- **valvola automatica elettronica digitale**

È di tipo monoblocco a funzionamento idraulico, realizzata in bronzo.

- display digitale retroilluminato con programmatore multifunzione
- eiettore intercambiabile per aspirazione salamoia.
- by pass automatico acqua grezza durante la rigenerazione delle resine (no bypass a richiesta).

SCHEMA DI INSTALLAZIONE BASE

