

DVA/F/2900

Addolcitori doppia colonna volumetrici



DESCRIZIONE. La presente tipologia di impianto è indispensabile quando si deve produrre acqua addolcita 24 ore su 24. L'impianto è formato da due addolcitori con funzionamento automatico. Quando una colonna ha prodotto la quantità richiesta di acqua addolcita, automaticamente si posiziona in rigenerazione ed esegue le fasi di lavaggio, mentre l'altra inizia a sua volta a fornire acqua addolcita. Lo scambio della colonna è pilotato da un contatore meccanico inserito nella valvola di comando.

CARATTERISTICHE TECNICHE

• **Serbatoio resine (N° 2)**

È realizzata in poliestere rinforzato con fibra di vetro o in acciaio interamente zincato a bagno caldo, una ulteriore protezione esterna con vernice poliuretanica ne migliora l'aspetto estetico. La serie speciale DA/IU è dotata di serbatoio in acciaio al carbonio e tutte le parti che compongono l'addolcitore sono resistenti alle corrosioni.

PRESSIONE DI ESERCIZIO: 2-10 Bar

• **Vasca salamoia (N° 2)**

È realizzata in polietilene e comprende:

- valvola galleggiante
- grata supporto sale
- troppo pieno di sicurezza

• **Valvola automatica elettronica digitale (N° 2 + CONTATORE DUPLEX)**

È di tipo monoblocco a funzionamento idraulico, realizzata in bronzo.

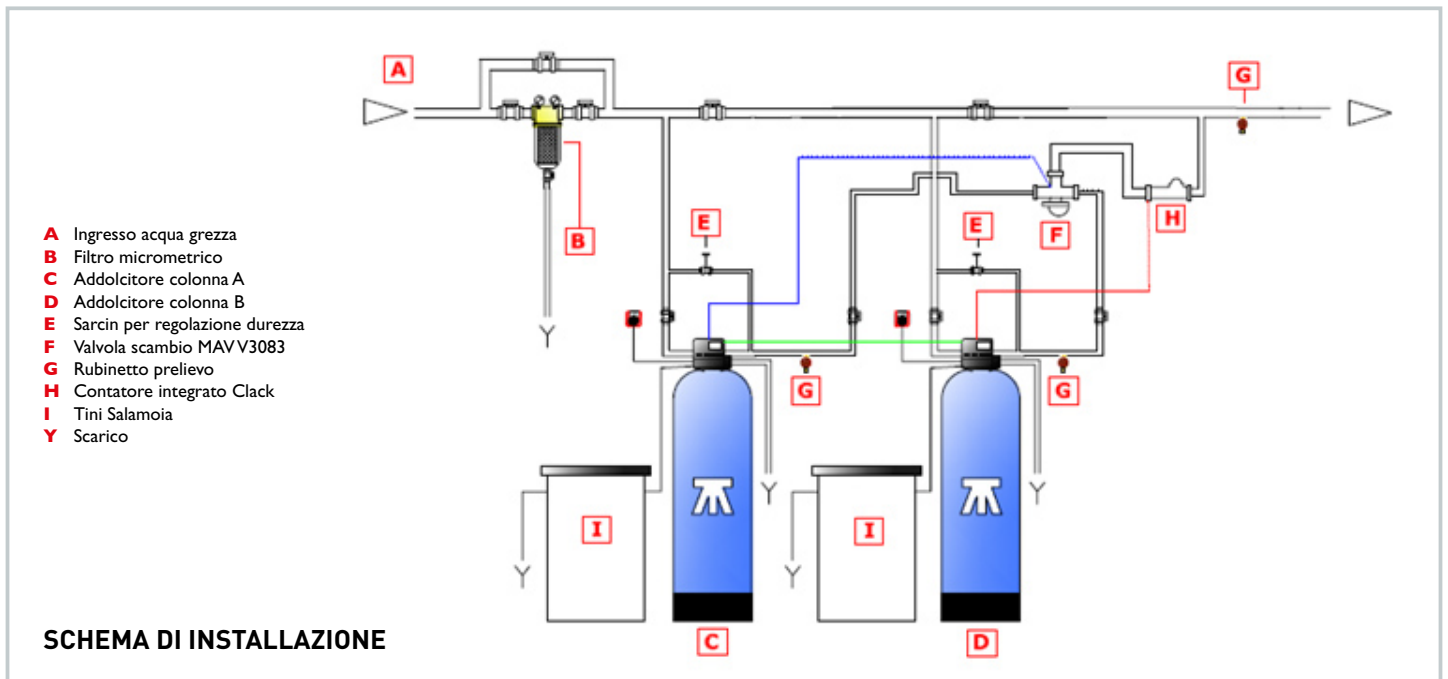
- display digitale con programmatore multifunzione
- eiettore intercambiabile per aspirazione salamoia
- conta litri
- Alimentazione 220 V - 50 Hz Output 12 v 522mA

AUTODISINFEZIONE

Per uso domestico la serie DVAF deve essere dotata di un sistema automatico di auto disinfezione durante la fase di rigenerazione mod. PRODCLO - PRODCLO/1. Gruppo automatico per la disinfezione della resina negli addolcitori ad uso domestico. La produzione del cloro viene realizzata con un processo di "elettrolisi". Il sistema è completo di gruppo alimentazione elettrodi completa di cavo di alimentazione.

- Attivazione automatica al passaggio della salamoia sugli elettrodi, mediante lettura diretta della salinità (mod. PRODCLO/1)
- Non necessita di consensi esterni (microinterruttore o altro).
- Inversione automatica della polarità sugli elettrodi ad ogni ciclo di sterilizzazione (mod. PRODCLO/1)
- Possibilità di regolazione corrente sugli elettrodi per differenti volumi di resina.
- Completa di lampade spia e connettori rapidi.
- Coppia elettrodi (rivestiti in titanio per protezione e maggiore durata) completa di cavo elettrico.
- Possibilità di inversione polarità per un più prolungato utilizzo.

CODICE	MODELLO	PORTATA	ATTACCHI	CICLICA	DIMENSIONI CAD. BOMBOLA		TINO CAD.	VASCA SALAMOIA
					H	Ø		
		mc/h		°F			Ø	Lt
0362119	DVAF/2900/115	9	2"	690 x 2	1550	940	500	190
0362120	DVAF/2900/150	10	2"	900 x 2	1880	940	635	340
0362121	DVAF/2900/250	15	2"	1500 x 2	1950	1250	742	460
0362122	DVAF/2900/350	17	2"	2100 x 2	2150	1320	885	670
0362123	DVAF/2900/450	18	2"	2700 x 2	2500	1500	1035	920
0362124	DVAF/2900/550	20	2"	3300 x 2	2500	1500	1035	920



MANUTENZIONE

Le apparecchiature devono essere utilizzate e mantenute. Per ottenere i benefici dell'addolcitore con costanza e per lungo periodo è consigliabile stipulare un contratto di assistenza con un CAT autorizzato Euroacque. L'abbonamento di manutenzione consta pertanto di interventi a scadenza regolare che il nostro servizio assistenza può garantire puntualmente.

L'impianto in oggetto richiede una manutenzione settimanale da parte dell'utente finale che deve comprendere:

- verifica visiva funzionamento display digitale
- verifica visiva eventuali fuoriuscite liquidi (es: da scarico e/o troppo pieno)

L'impianto in oggetto richiede una manutenzione mensile da parte dell'utente finale che deve comprendere:

- verifica ed eventuale ripristino livello sale
- verifica del funzionamento dell'addolcitore tramite il controllo del valore durezza acqua in uscita.
- verifica del funzionamento dell'addolcitore tramite il controllo del valore Fe (se presente nell'acqua di alimento) in uscita.
- controllo display per verifica ora corretta
- controllo display per identificare eventuali messaggi di errore

L'impianto in oggetto richiede una manutenzione semestrale da parte dell'utente finale che deve comprendere:

- verifica visiva pulizia serbatoi
- controllo funzionalità del sistema tramite una rigenerazione forzata completa

VOCI DI CAPITOLATO

Fornitura di addolcitore Euroacque automatico doppio corpo (doppio volume) a scambio ionico. La presente tipologia di impianto è indispensabile quando si deve produrre acqua addolcita 24 ore su 24.

La fornitura è comprensiva di n° 2 valvole automatiche in bronzo comandate da n° 2 timer elettronici digitali, n° 2 contatori volumetrici, n° 2 bombole in vetroresina, resine alimentari ad elevato potere di scambio, n° 2 serbatoi salamoia, manuale istruzioni.

L'impianto è formato da 2 addolcitori con funzionamento automatico. Quando una colonna ha prodotto la quantità richiesta di acqua addolcita, automaticamente si posiziona in rigenerazione ed esegue tutte le fasi di lavaggio, mentre l'altra inizia a sua volta a fornire acqua addolcita. Questo scambio della colonna è determinato da un contatore e da un pilota inserito sul contatore stesso, compreso nella fornitura, tramite le due valvole di comanda.

L'alta affidabilità del gruppo valvola è assicurata dalla semplicità di funzionamento e dalla qualità dei materiali utilizzati.

I materiali utilizzati sono idonei per uso potabile.