

THERMOMIX MAG

Defangatore filtro caricatore protettivi magnetico



EUROACQUE 10/02/22
© All rights reserved



DESCRIZIONE. Defangatore, caricatore per immissione additivi-protettivi e spurgo su impianti riscaldamento/raffrescamento con funzione defangatore magnetico. Sistema di caricamento additivi condizionanti specifico per impianti a circuito chiuso. La sua conformazione, con all'interno una speciale cartuccia inox, consente il deposito di fanghi, ossidi e sedimenti sul fondo del sistema. Installando una valvola di sfiato automatica jolly (non inclusa nella fornitura) ed invertendo il posizionamento verticale del filtro si ha la funzione defangatore+disareatore. Disponibile coibentazione (optional) per rendere il Thermomix Mag termoisolato. La sua conformazione, con all'interno una speciale cartuccia inox, consente il deposito di fanghi, ossidi e sedimenti sul fondo del sistema. Tramite il magnete e lo scarico posto sul fondo l'operazione di eliminazione solidi e svuotamento impianto risulta facile e comoda. Nota: da installare in linea e/o in derivazione.

CODICE	MODELLO	PORTATA ($\Delta P=0,2\text{BAR}$)	DIMENSIONI in mm	
			A	B
8010182	THERMOMIX MAG/1" F	2,2	325	276
8010185	THERMOMIX MAG/1" 1/4" F	3,5	364	324
8010184	THERMOMIX MAG/ 1" 1/2" F	5,1	364	324
8010183	THERMOMIX MAG/2" F	8,4	407	381
8536476	THERMOMIX MAG DN65	14,2	704	434
8010186	THERMOMIX MAG DN80	21,6	784	473
8010187	THERMOMIX MAG DN100	33,9	835	527
8010188	THERMOMIX MAG DN125	58,9	884	625
8010189	THERMOMIX MAG DN150	86,1	884	676
5009597	THERMOMIX MAG DN200	145	1250	762
5009598	THERMOMIX MAG DN250	232	1510	870

MODALITÀ DI UTILIZZO

Da impiegarsi nei circuiti idraulici di riscaldamento, climatizzazione e raffreddamento (con glicole non superiore al 30%).
 Temperatura d'impiego: da -10°C a + 110°C.
 Velocità massima del fluido 1,2 m/s.
 Pressione di utilizzo: max 8 BAR.

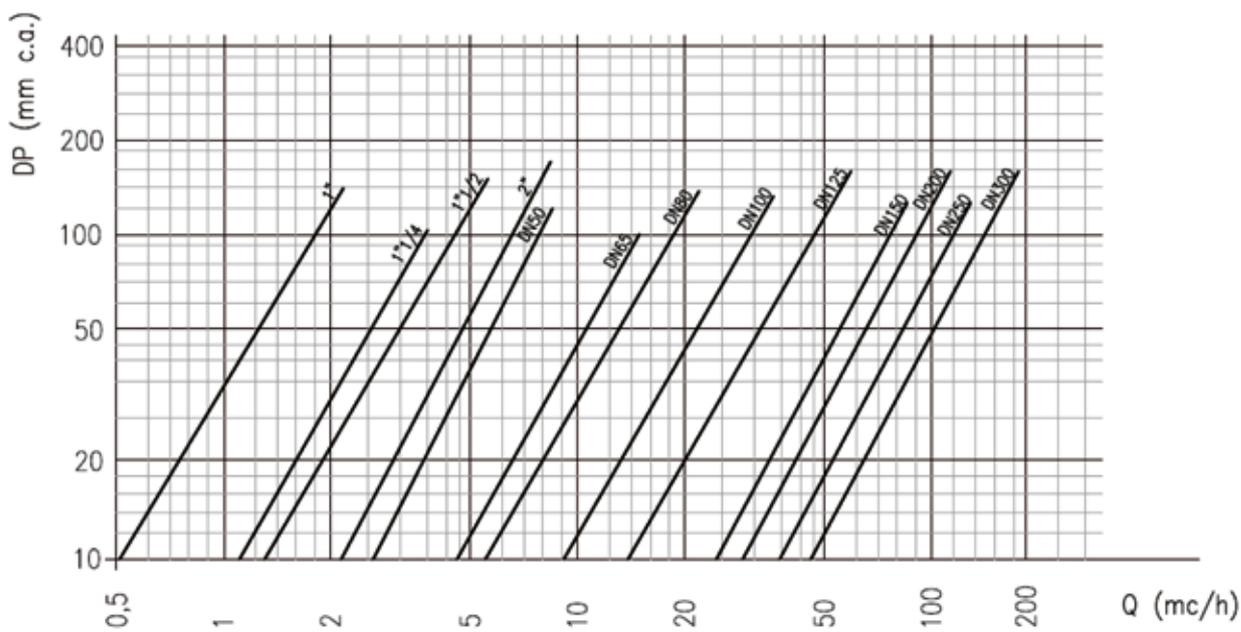
CARATTERISTICHE TECNICHE & EFFICIENZA DI FILTRAZIONE

Il filtro DEFANGATORE è dotato di una speciale cartuccia in acciaio INOX a molteplice avvolgimento; la stessa ha una efficienza di filtrazione delle particelle dai 4 microns (vedi tabella sotto riportata).

Efficienza 50 passaggi (0,5 m/s)	
Dimensioni Particelle (µm)	Efficienza (%) (Quant.separata/Quant. Iniziale x 100)
da 4 a 16	tra 6% e 8%
da 16 a 36	tra 28% e 32%
da 36 a 65	tra 62% e 65%
da 65 a 107	tra 94% e 96%
da 107 a 150	prossima al 100%
da 150 a 205	prossima al 100%
da 205 a 250	prossima al 100%
da 250 a 1000	prossima al 100%

Efficienza 50 passaggi (1,0 m/s)	
Dimensioni Particelle (µm)	Efficienza (%) (Quant.separata/Quant. Iniziale x 100)
da 4 a 16	tra 4% e 5%
da 16 a 36	tra 13% e 15%
da 36 a 65	tra 33% e 35%
da 65 a 107	tra 62% e 65%
da 107 a 150	tra 87% e 92%
da 150 a 205	tra 93% e 96%
da 205 a 250	tra 96% e 97%
da 250 a 1000	prossima al 100%

SCHEMA DI INSTALLAZIONE



Nota Bene: è indispensabile provvedere alla pulizia periodica del defangatore al fine di mantenere inalterate le caratteristiche di targa del prodotto stesso.

PORTATA E VELOCITÀ CONSIGLIATA

DN	Vel. Max raccomandata	mc/h
20	1,2 m/s	1,30
25	1,2 m/s	2,20
32	1,2 m/s	3,50
50	1,2 m/s	8,40
65	1,2 m/s	14,25
80	1,2 m/s	21,65
100	1,2 m/s	33,90
125	1,2 m/s	58,90
150	1,2 m/s	86,10
200	1,2 m/s	145,20
250	1,2 m/s	232,30
300	1,2 m/s	323,00

MATERIALI

Tubo scordonato elettrosaldato in acciaio non legato, atto alla saldatura UNI 7091/72.

Marcatura dei tubi:

DIN 2458 ST 37.0 WB WI TCB

DIN 2458 ST 37.0 WA TCB

Zincatura elettrolitica a freddo + VERNICE SPECIALE ISOLANTE RED.

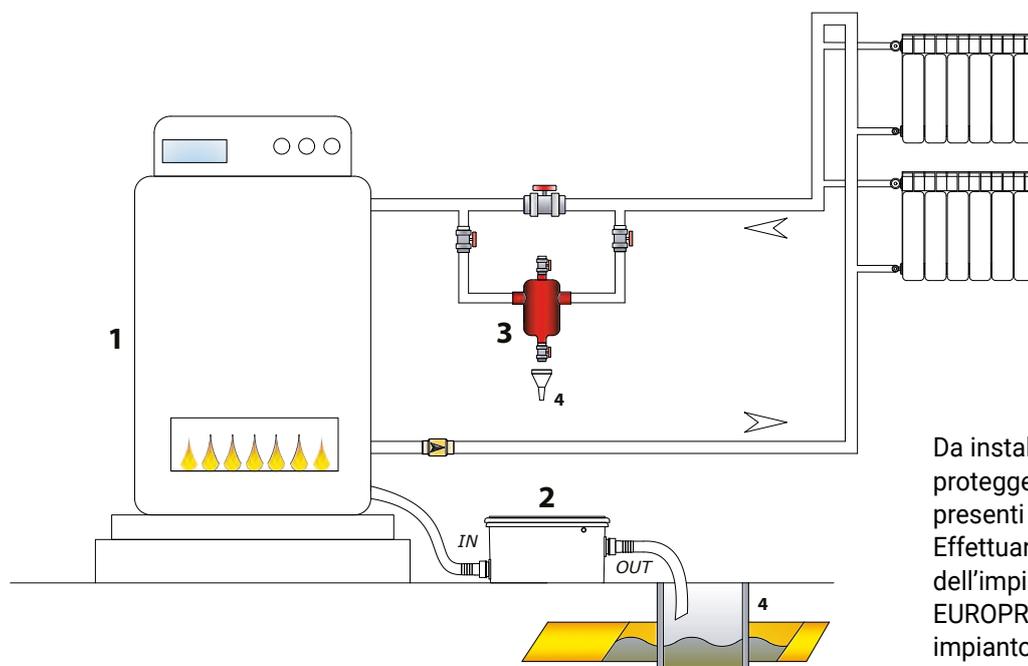
PRINCIPI DI FUNZIONAMENTO

Il defangatore permette la separazione ed eliminazione delle impurità. Le stesse vengono prima separate per mezzo di un insieme di reti metalliche in acciaio inox reticolari disposte a raggiera che, generando moti vorticosi e collisioni, ne permettono la separazione e precipitazione nella parte inferiore, da cui possono essere evacuate per mezzo della valvola di scarico.

ACCESSORI

CODICE	MODELLO
8522368	KIT INST. MIX 1"
8010175	COIBENTAZIONE MIX 1"
8010178	COIBENTAZIONE MIX 1 ¼"
8010177	COIBENTAZIONE MIX 1 ½"
8010176	COIBENTAZIONE MIX 2"
8536477	COIBENTAZIONE MIX DN65
8010179	COIBENTAZIONE MIX DN80
8010180	COIBENTAZIONE MIX DN100
8010181	COIBENTAZIONE MIX DN125

SCHEMA DI INSTALLAZIONE



- 1 CALDAIA A CONDENSAZIONE
- 2 NEUTROAA - NEUTRALIZZATORE DI CONDENSA
- 3 CARICATORE-DEFANGATORE THERMOMIX
- 4 SCARICO

Da installarsi sul circuito di ritorno per proteggere la caldaia dalle impurità presenti nel condotto.

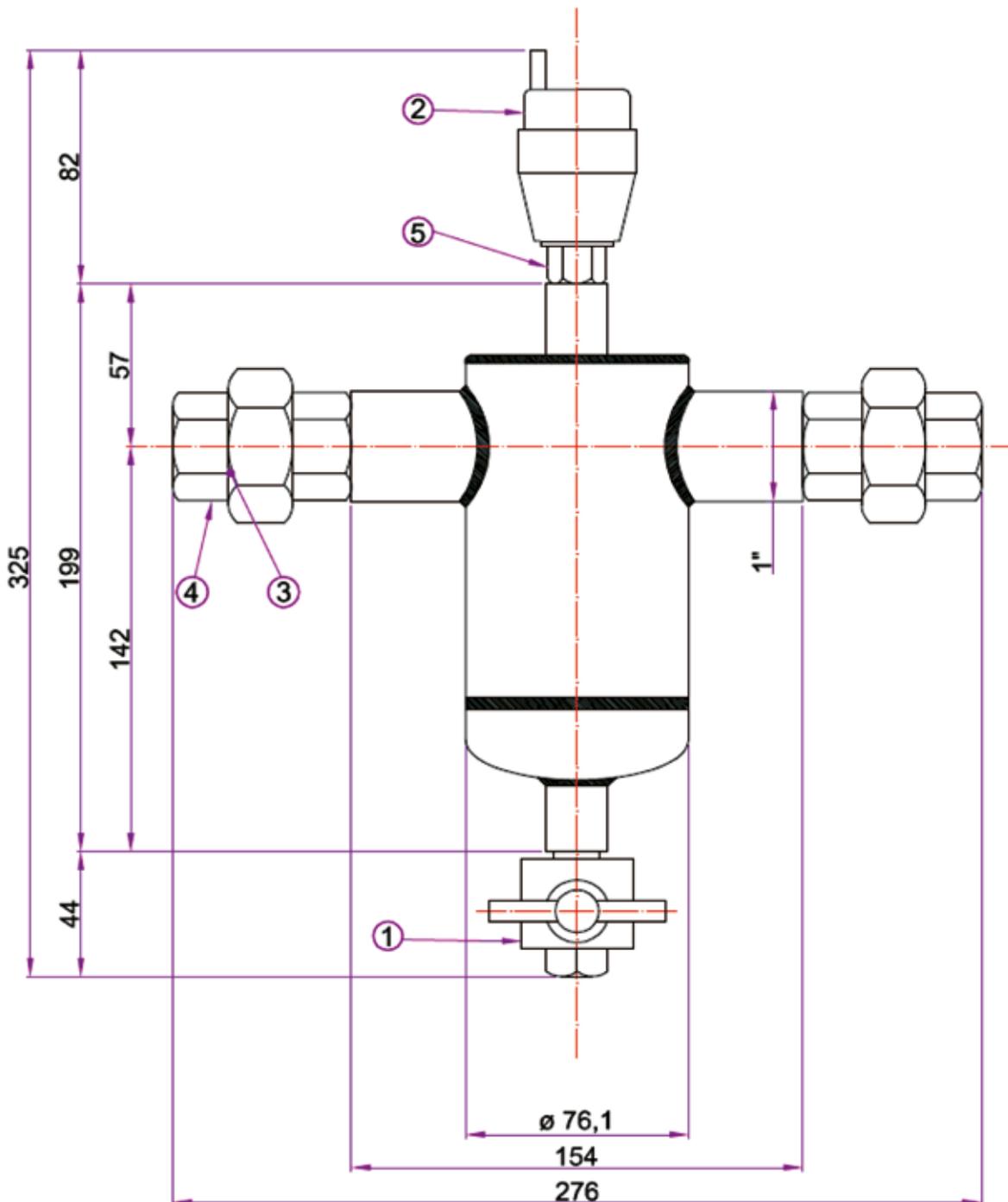
Effettuare un accurato lavaggio dell'impianto (per impianto vecchio EUROPROTECT o EUROSPEED - per impianto nuovo XSDEC/BIO) prima di installare il defangatore, che deve essere assolutamente installato in posizione verticale.

MANUTENZIONE

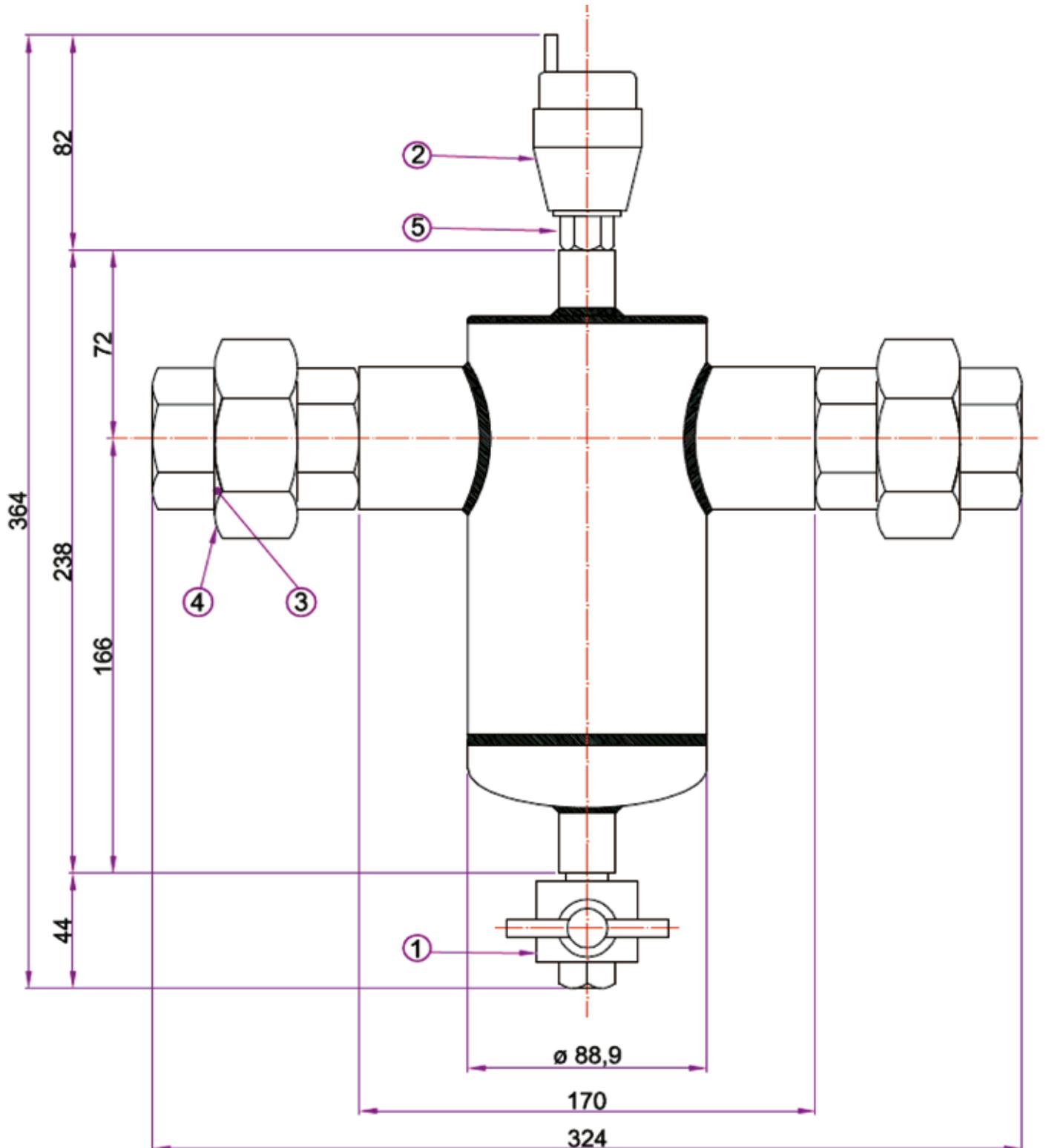
Operare periodicamente uno spurgo dei fanghi dal defangatore per mezzo della valvola di scarico alla quale può essere collegato un tubo. Per migliorare le prestazioni e ridurre i rischi, è consigliabile creare un by-pass tra defangatore e caldaia, al fine di eliminare le impurità senza correre rischi.

Periodicamente (ogni 6/12 mesi) smontare il rubinetto con la barra magnetica per pulire lo stesso dagli ossidi di ferro attratti dal campo magnetico.

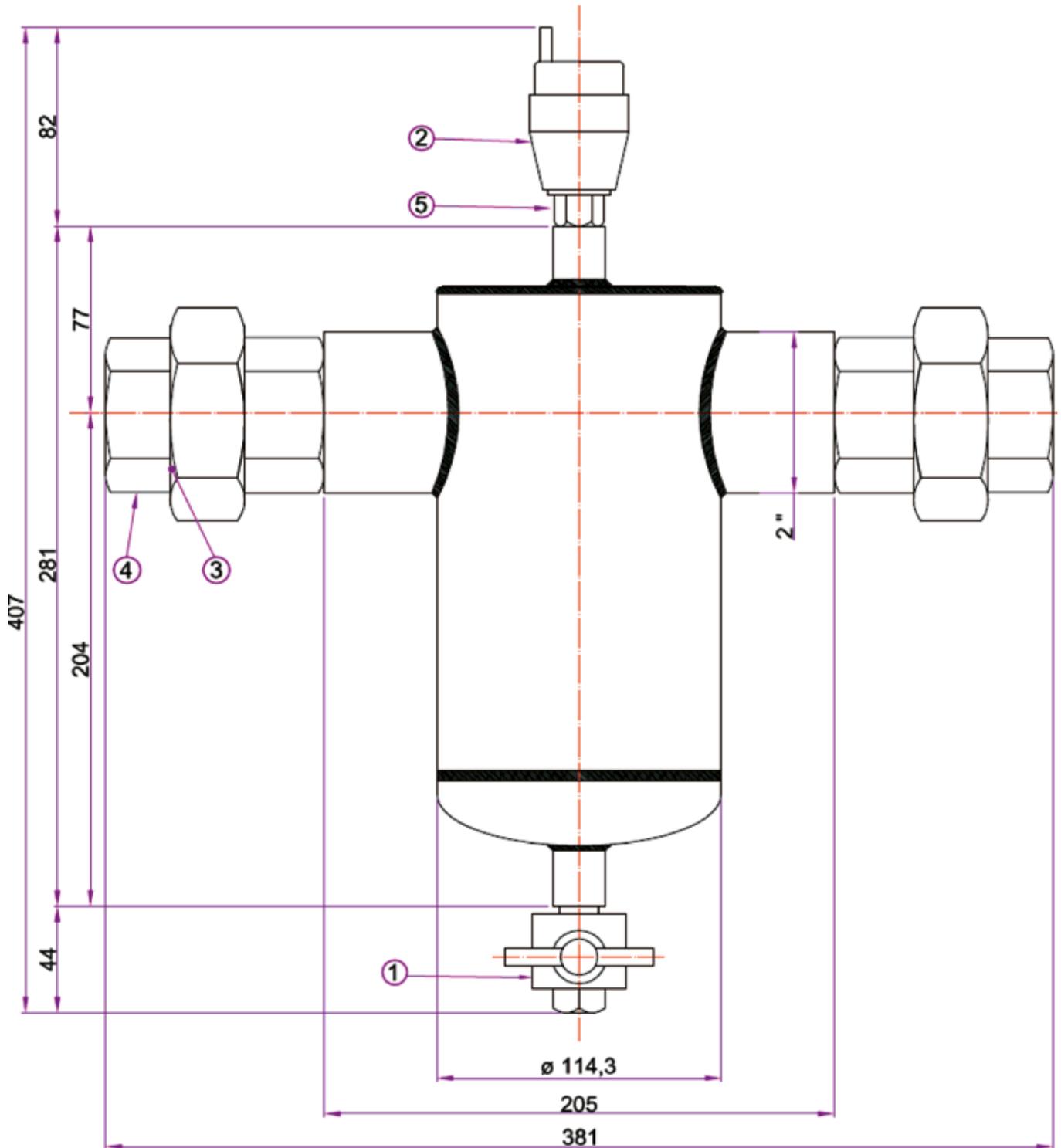
THERMOMIX MAG/1" F



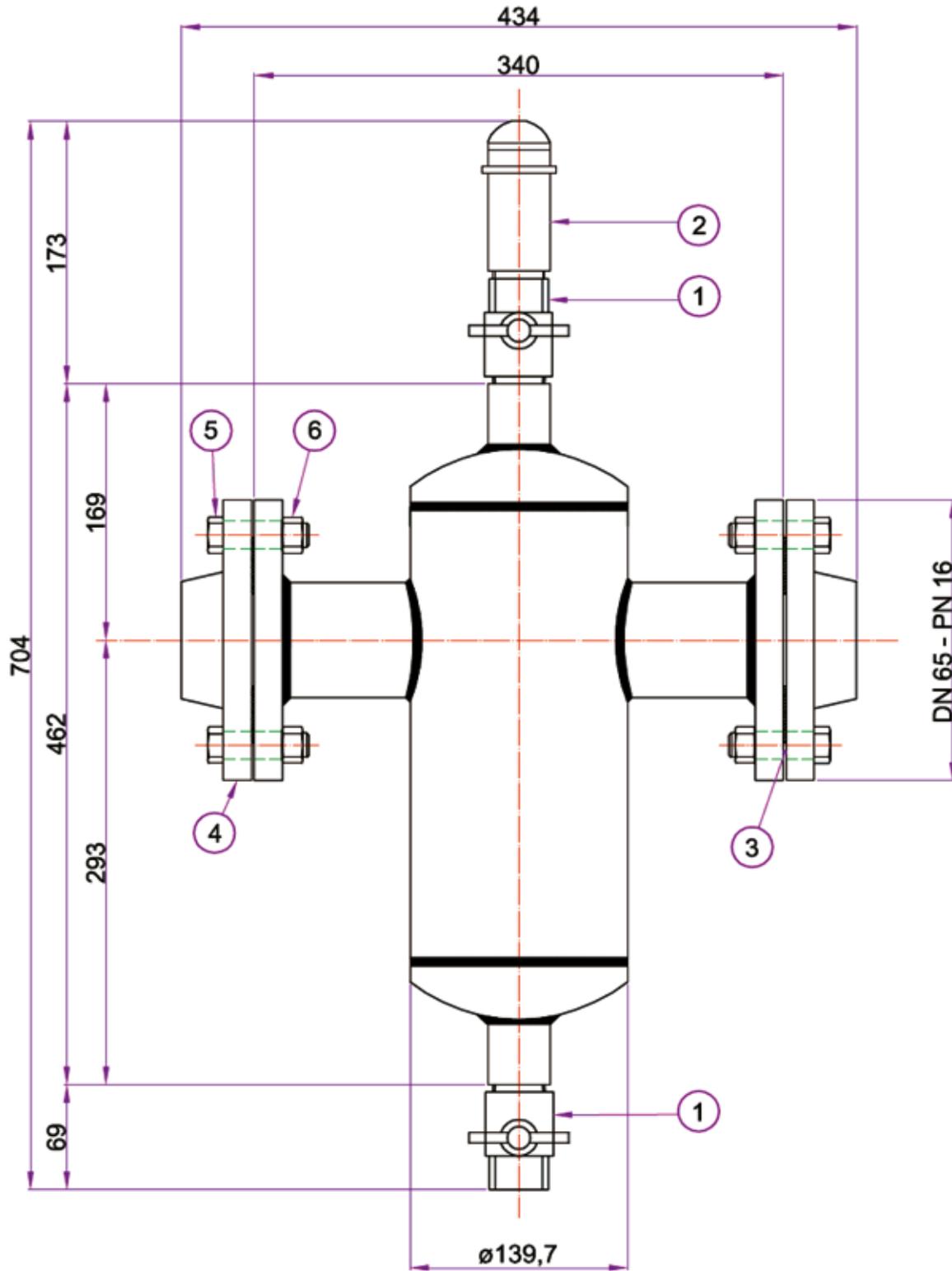
THERMOMIX MAG/ 1" 1/2 F



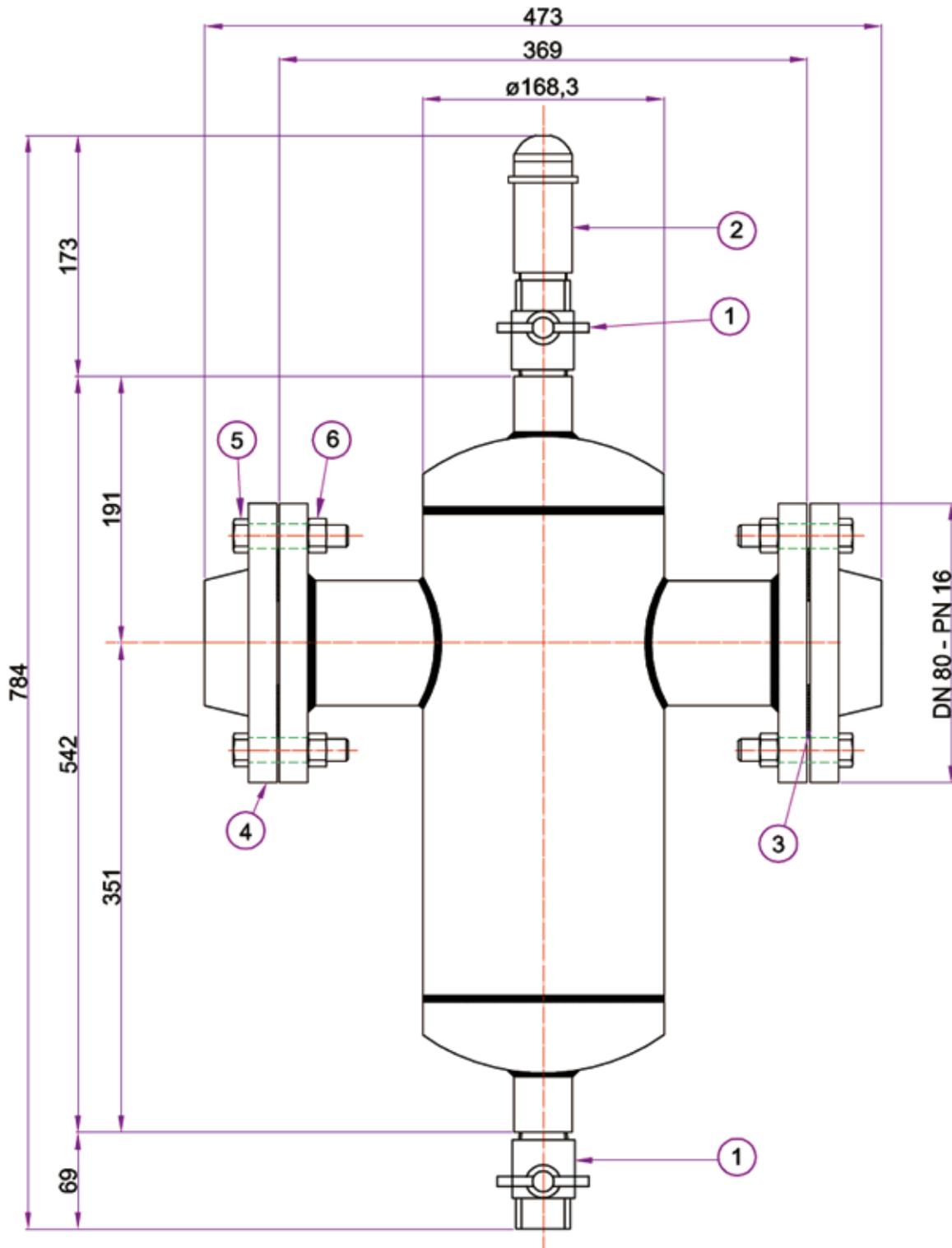
THERMOMIX MAG/2" F



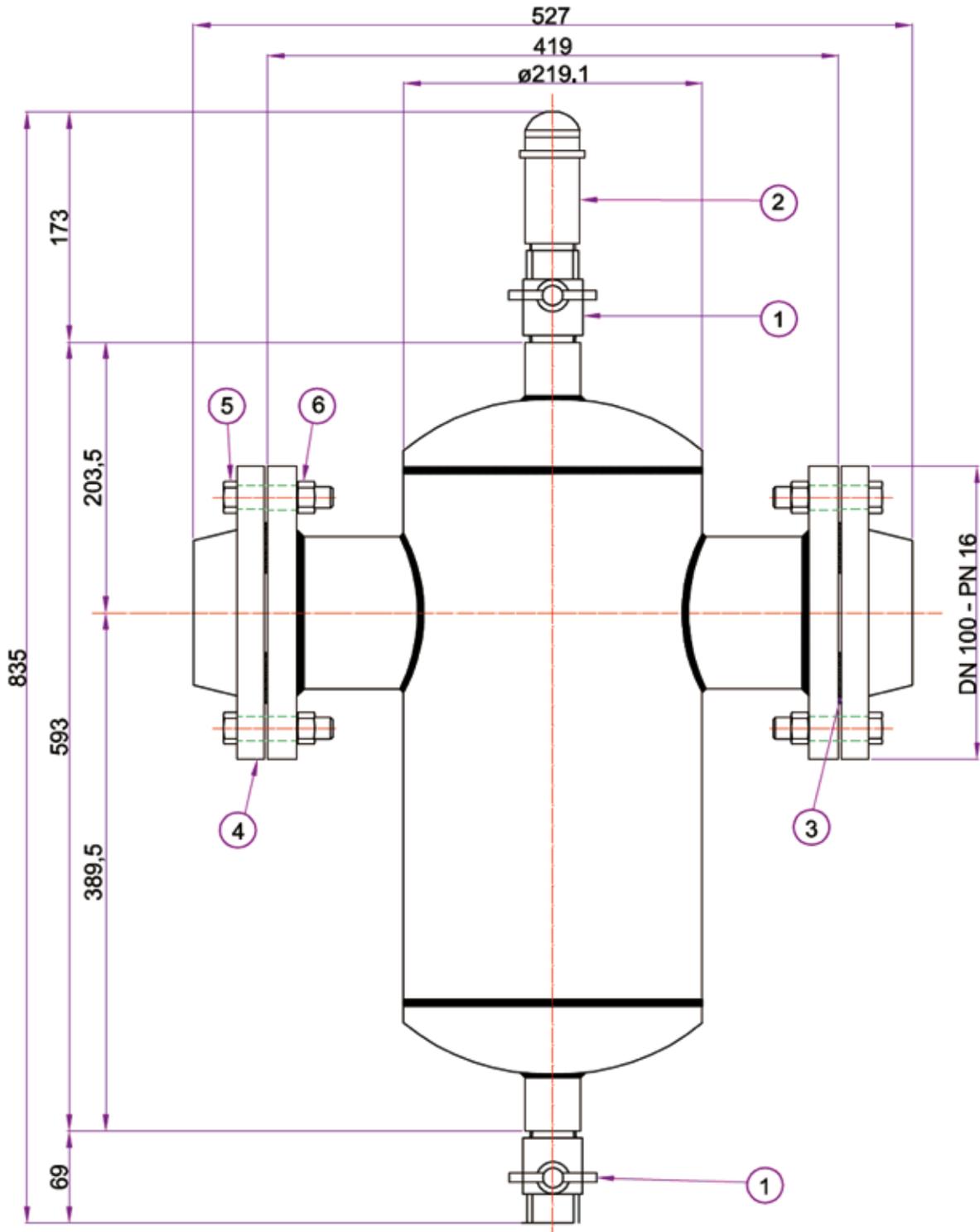
THERMOMIX MAG DN65



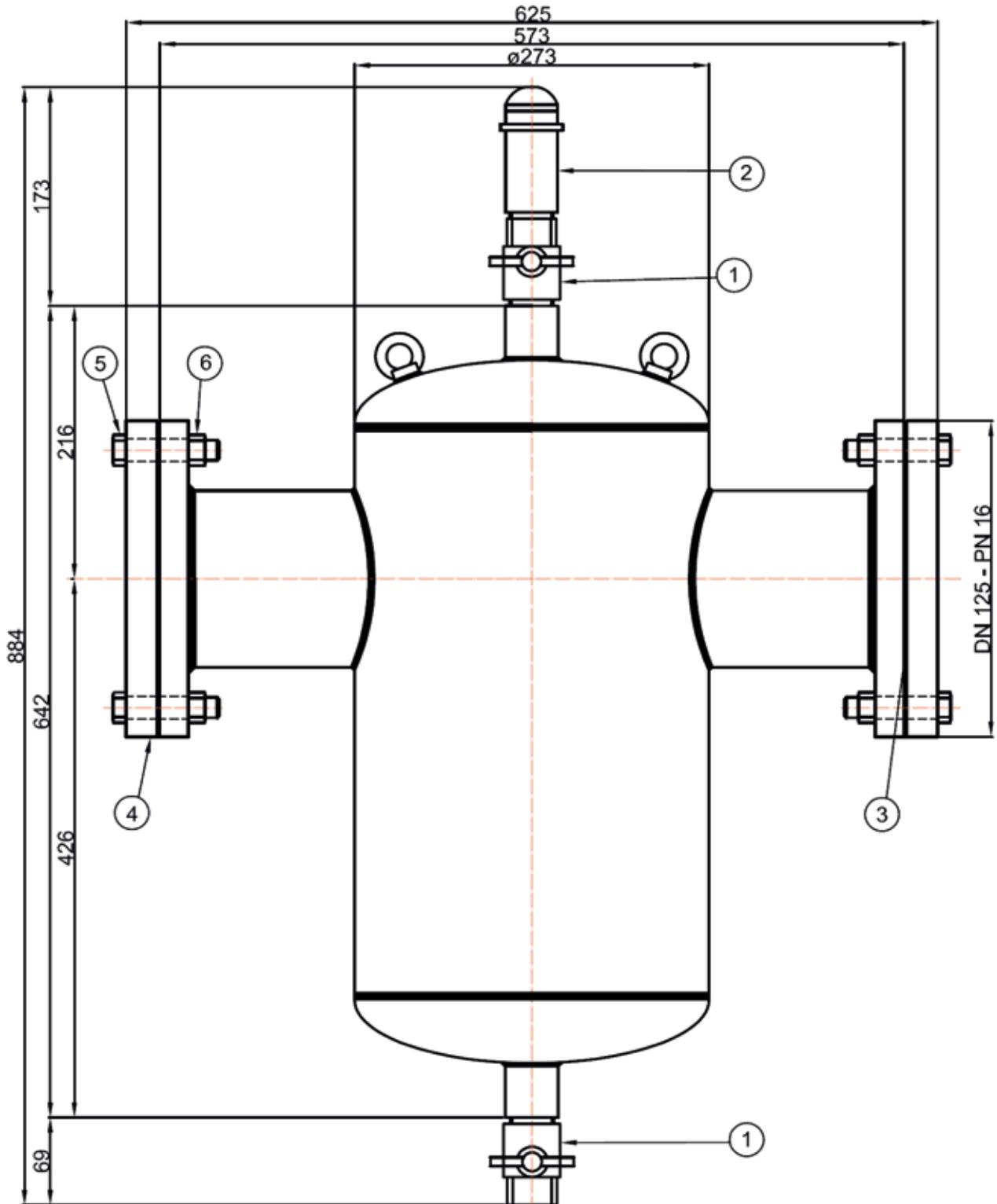
THERMOMIX MAG DN80



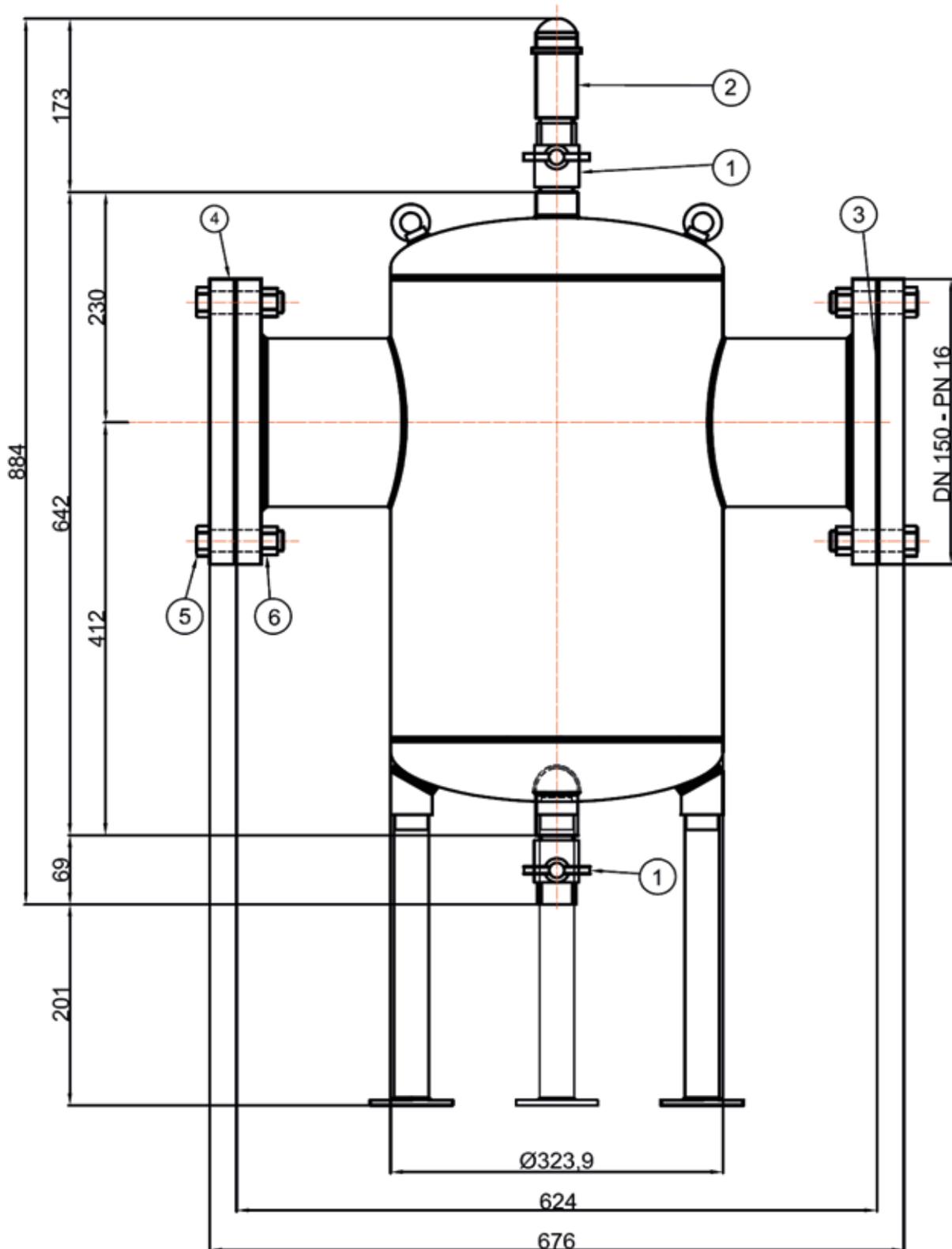
THERMOMIX MAG DN100



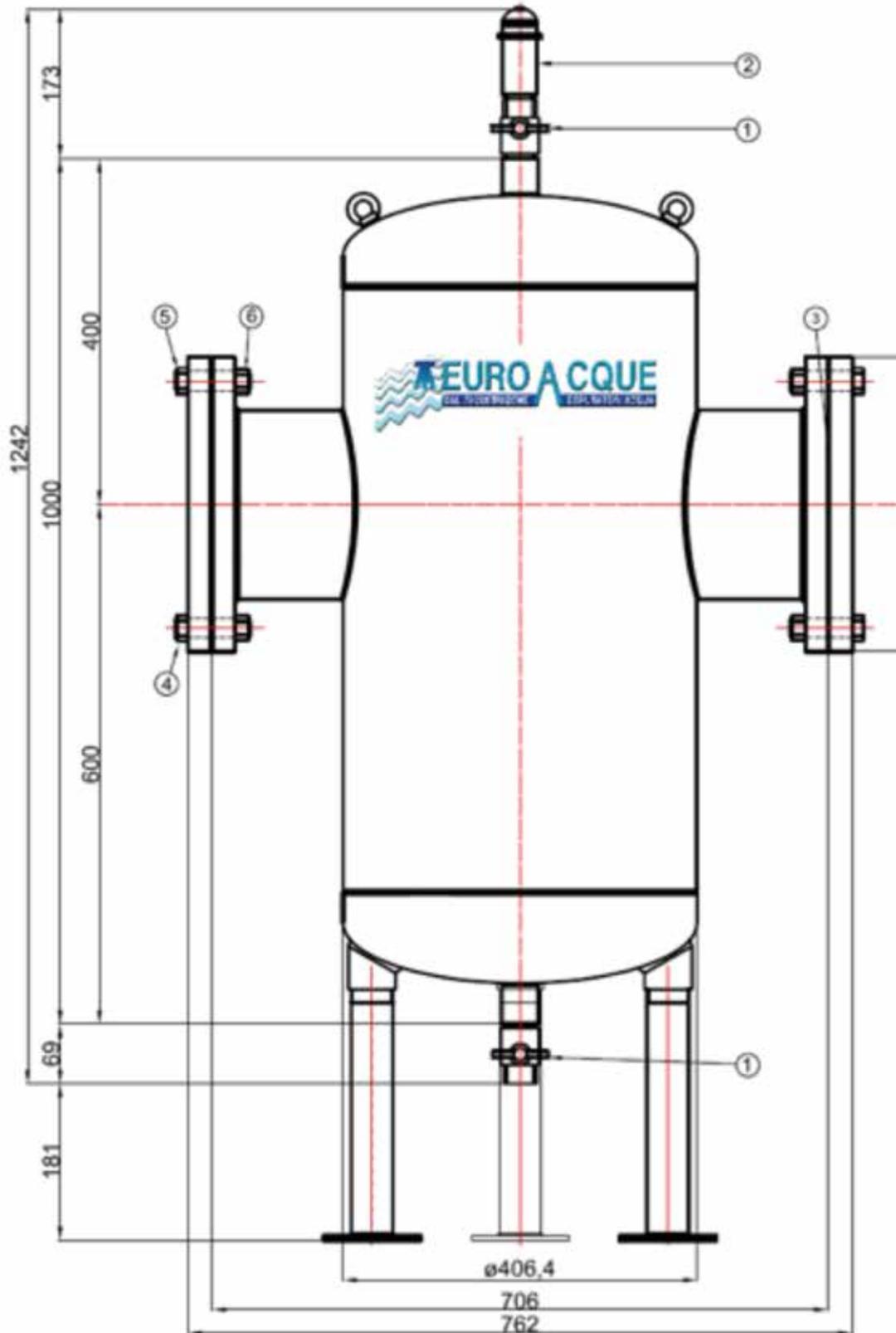
THERMOMIX MAG DN125



THERMOMIX MAG DN150



THERMOMIX MAG DN200



THERMOMIX MAG DN250

