

Quantum MX



UNITÀ DI VMC DECENTRALIZZATA A SINGOLO FLUSSO A PORTATA COSTANTE

APPLICAZIONE

Unità di VMC decentralizzata Ø100mm a singolo flusso continuo, a portata costante e bassissimo consumo energetico, per il ricambio d'aria in ambienti residenziali di piccole e medie dimensioni.

Adatta per estrarre l'aria viziata verso l'esterno anche in presenza di condotti medio-lunghi. Installazione a parete, a soffitto e a finestra.

SPECIFICHE

Struttura realizzata in ABS di alta qualità, resistente agli urti e ai raggi UV, colore RAL 9010.

Ventola elico-centrifuga, ad alta efficienza, appositamente progettata per ottimizzare le prestazioni e la silenziosità.

Motore EC brushless ad altissima efficienza provvisto di protezione termica e montato su cuscinetti a sfera che garantiscono al prodotto una maggiore durata e che lo rendono adatto anche per climi freddi.

Display LED a 7 segmenti accessibile rimuovendo la copertura frontale.

CARATTERISTICHE & BENEFICI

IPX4 grado di protezione ai getti d'acqua.

Design elegante e dalle linee minimaliste; si adatta a qualunque tipo di arredamento interno. L'aspirazione perimetrale, con foro a scomparsa, rende l'installazione ancora più discreta.

Copertura frontale design facilmente removibile per la pulizia, senza l'utilizzo di utensile.

Deflettori affusolati realizzati sul portamotore per creare il minor attrito al flusso dell'aria e ottimizzare le prestazioni.

Multi-velocità, con possibilità di regolare la velocità minima continua, intermedia e massima tra diverse opzioni.

Bassissimo consumo energetico: l'unità è equipaggiata con motorizzazione EC brushless, ottimizzata per il funzionamento continuo (24/24h).

Modalità portata costante per mantenere la portata d'aria impostata anche in presenza di resistenze generate da lunghi condotti o da condizioni esterne particolarmente ventose.

Controllo evoluto dell'umidità e della **temporizzazione** per adattare il funzionamento dell'unità alle abitudini dell'utente, garantendo il massimo comfort acustico specialmente nelle ore notturne.

Configurazione semplificata delle funzionalità tramite pulsanti esterni.

Contatore delle ore di funzionamento integrato.

Sicurezza aggiuntiva: rimuovendo la copertura frontale design, la ventola si ferma per permettere di eseguire in totale sicurezza la fase di configurazione dell'unità.

Plastica totalmente riciclabile.

Doppio isolamento: non necessita della messa a terra per la massima sicurezza elettrica dell'utente.

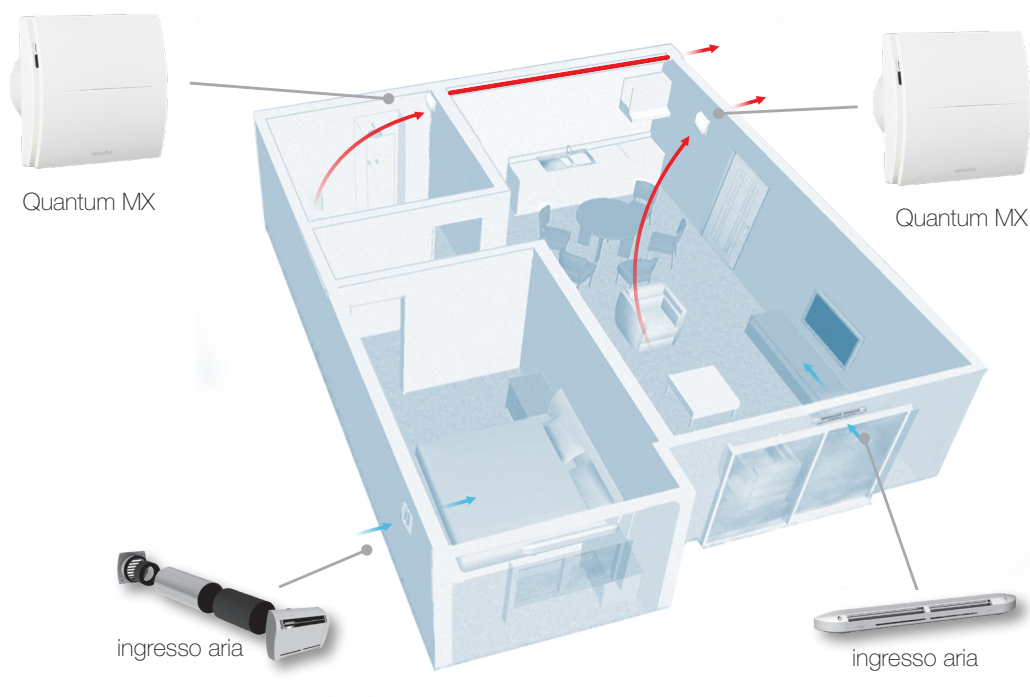
Test e conformità alle norme: le unità sono testate nel laboratorio interno di Aerauliqua, accreditato da TÜV Rheinland, a garanzia della massima affidabilità dei test sulla sicurezza elettrica, prestazioni e misurazione dei livelli sonori. Progettate e costruite in conformità alla EN60335-2-80 (Direttiva Bassa Tensione) e alla Direttiva EMC (Compatibilità Elettromagnetica).

FUNZIONAMENTO

L'unità funziona continuamente alla velocità minima selezionata, che aumenta in modo automatico alla velocità intermedia solo se l'umidostato o il timer con ritardo di spegnimento si attivano. La soglia di intervento della sonda di rilevazione di umidità è regolabile dal 65% al 95% di U.R.; il timer con ritardo di spegnimento è regolabile da 1 a circa 25 minuti.

La velocità massima può essere attivata tramite comando esterno quale interruttore ON/OFF, sensore ambiente SEN-HY o SEN-PIR, oppure tramite interruttore luce.

Esempio di installazione di un sistema completo



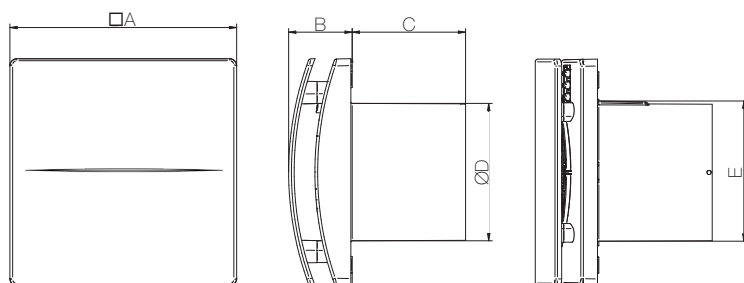
Applicazione: soluzione raccomandata in caso di ristrutturazione.

Caratteristiche di sistema: unità VMC decentralizzata a singolo flusso (Quantum MX) che permette di estrarre l'aria viziata dagli ambienti umidi con il massimo comfort acustico. Può essere abbinata a ingressi aria, autoregolabili o igroregolabili, installabili a parete o a telaio per infisso/cassonetto avvolgibile.

Risparmio energetico: l'unità Quantum MX è provvista di motorizzazione brushless EC, con consumo energetico significativamente ridotto.

Qualità dell'Aria Indoor: un sistema di ventilazione meccanica opportunamente dimensionato garantisce il costante mantenimento della qualità dell'aria indoor per il benessere e la salute degli occupanti e dell'edificio.

Dimensioni (mm) e Peso (kg)



Modello	□A	B	C	ØD	E	Peso
Quantum MX 100	164	46	82	99	101	0,6

Codice articolo

Modello	Codice	Colore
Quantum MX 100	0234717	bianco

Quantum MX

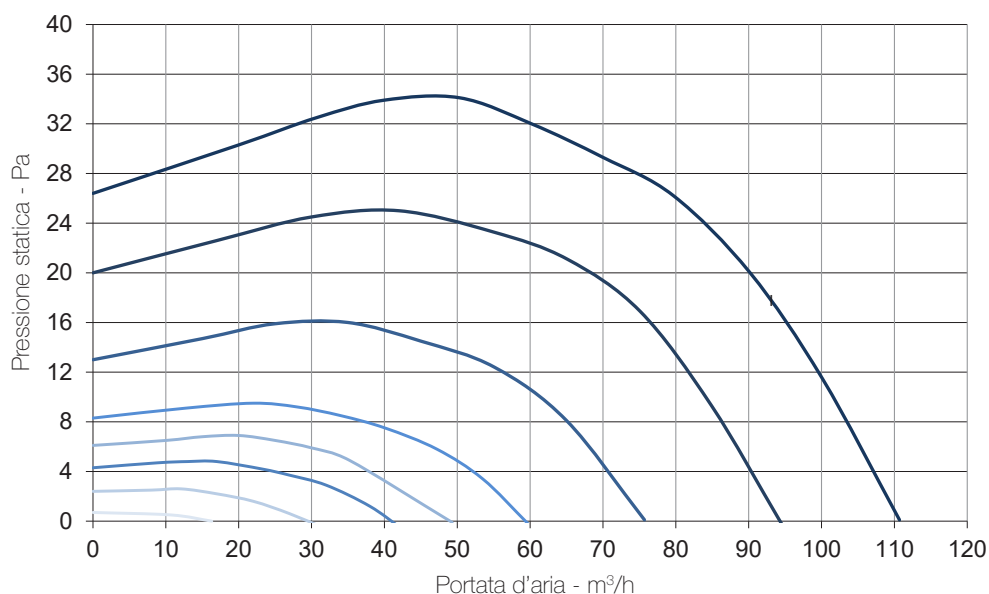
Prestazioni

Modello	Quantum MX 100
Portata m ³ /h	max 118 min 16
Consumo W	max 6 min 1,5
Pressione sonora db(A) @ 3m ⁽¹⁾	max 34 min <9
Temperatura ambiente °C max	40
Grado di protezione IP ⁽²⁾	X4
Marcatura	CE UK

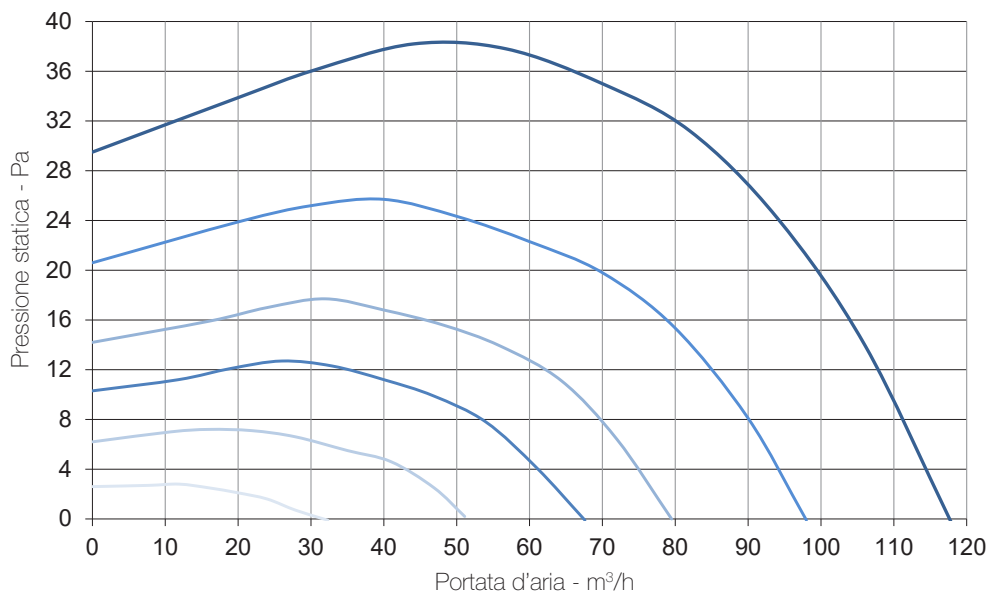
- 220-240V ~ 50/60Hz
- prestazioni aeruliche misurate secondo ISO 5801 a 230V 50Hz, densità dell'aria 1,2Kg/m³.
(1) livello di pressione sonora a 3m in campo libero, riportato solo a scopo comparativo.
(2) IPX4 a parete - IPX2 a soffitto.



Curva di prestazione - installazione: espulsione diretta



Curva di prestazione - installazione: espulsione canalizzata



Energy Expert by Idroexpert

Via dell'Industria 15 - 48015 Montaletto di Cervia (RA) Tel. 0544 964311 - Fax 0544 267811

info@divisionenergy.com - www.divisionenergy.com