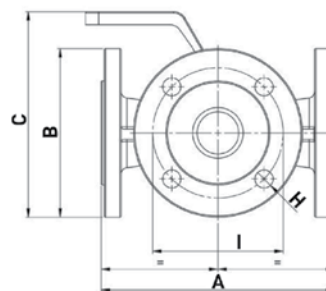


E-51-88 - VALVOLE MISCELATRICI A ROTORE FLANGIATE A 3 VIE IN GHISA



Le valvole miscelatrici a rotore flangiate a 3 vie vengono utilizzate per miscelare due fluidi (es. acqua calda e fredda) per l'ottenimento della temperatura desiderata, tramite un rotore sagomato che regola il passaggio dei fluidi. In caso fosse necessaria una regolazione in deviazione le valvole miscelatrici possono essere utilizzate come deviatrici. Il rotore può essere a settore circolare o a farfalla in base alla tipologia di valvola. Le valvole miscelatrici a rotore possono essere regolate manualmente o per mezzo di un servomotore elettrico.

Corpo valvola in ghisa, rotore in Noryl (DN40), in ottone (DN50 - DN80), in ghisa (DN100 - DN150), guarnizioni in EPDM, maniglia in ABS

Fluidi compatibili: acqua per impianti termici, miscele acqua con glicole (max 50%), acqua sanitaria

Pressione max di esercizio: 6 bar. Temperatura max di esercizio: 120° C. Attacchi flangiati: ISO 7005

CODICE	ROTORE	ATTACCO	DN	FLUSSO Kv	A mm	B mm	C mm	H mm	I mm	N° FORI	
0062562	SETTORE	FL-FL-FL	40	41	180	130	160	14	100	4	
0062563	SETTORE	FL-FL-FL	50	65	200	140	170	14	110	4	
0062564	SETTORE	FL-FL-FL	65	100	200	160	190	14	130	4	
0062565	SETTORE	FL-FL-FL	80	185	234	190	210	18	150	4	
0062566	SETTORE	FL-FL-FL	100	310	260	210	240	18	170	4	
0062567	SETTORE	FL-FL-FL	125	510	296	240	270	18	200	8	
0062568	SETTORE	FL-FL-FL	150	820	350	265	300	18	225	8	
0062569	FARFALLA	FL-FL-FL	40	41	180	130	160	14	100	4	
0062570	FARFALLA	FL-FL-FL	50	65	200	140	170	14	110	4	
0062571	FARFALLA	FL-FL-FL	65	100	200	160	190	14	130	4	
0062572	FARFALLA	FL-FL-FL	80	185	234	190	210	18	150	4	
0062573	FARFALLA	FL-FL-FL	100	310	260	210	240	18	170	4	
0062574	FARFALLA	FL-FL-FL	125	510	296	240	270	18	200	8	
0062575	FARFALLA	FL-FL-FL	150	820	350	265	300	18	225	8	



CODICE	DESCRIZIONE	ALIMENTAZ. V	TEMPO DI MANOVRA sec	COPPIA Nm	N° POLI	
0016639	servomotore M07.K per valvole P88 con regolazione a 3 punti, corsa 90°, con kit di assemblaggio, grado di protezione: IP 65 (230 V)	230	120	18	6	

VALVOLE MISCELATRICI A ROTORE FLANGIATE A 3 VIE P51/P88



DESCRIZIONE

Le valvole miscelatrici flangiate Energy abbinate ai servomotori M01.K vengono utilizzate in molteplici applicazioni per la regolazione del sistema di riscaldamento e raffreddamento.

Consentono la regolazione degli impianti mediante la miscelazione dell'acqua in uscita dalla caldaia con quella di ritorno dall'impianto stesso, garantendo così la temperatura desiderata all'utenza oltre ad un notevole risparmio energetico. Le valvole miscelatrici flangiate a rotore e settore a tre vie possono essere anche utilizzate come valvole deviatrici o di zona. Trovano impiego negli impianti di riscaldamento con radiatori, riscaldamento a pavimento, impianti di riscaldamento in genere e in impianti di raffreddamento.

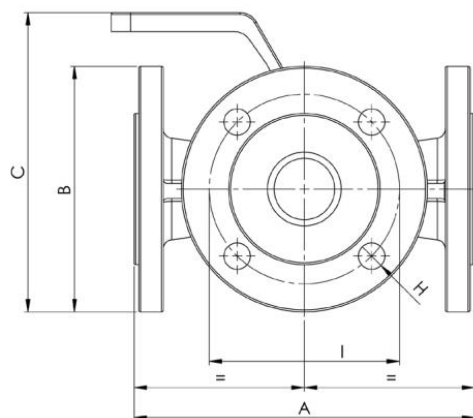
CARATTERISTICHE TECNICHE

Temperatura max di esercizio	110 °C
Temperatura min di esercizio	-10°C (escluso gelo)
Pressione max di esercizio	6 bar / PN6
Angolo di rotazione rotore	90°
Trafilamento	DN40 ÷ DN100 0,1 % del Kvs DN125 ÷ DN150 0,5 % del Kvs
Liquidi utilizzati	acqua, soluzione glicole (max 30%)
Attacchi	ISO 7005 per connessioni flangiate

MATERIALI

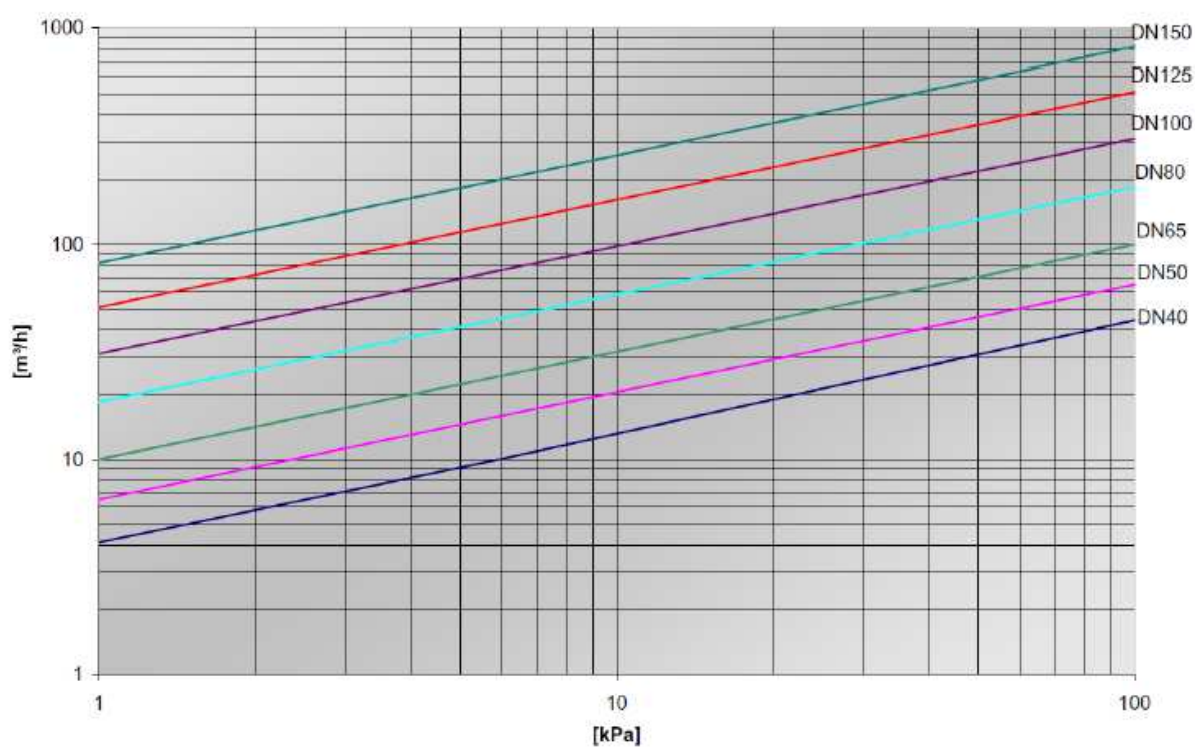
Corpo	Ghisa
Rotore	DN40: Noryl DN50-DN80 (P51): Ghisa DN50-DN80 (P52, P88): Ottone DN100-DN125: Ghisa DN150: Ghisa
Tenute idrauliche	EPDM
Maniglia	ABS

DIMENSIONI

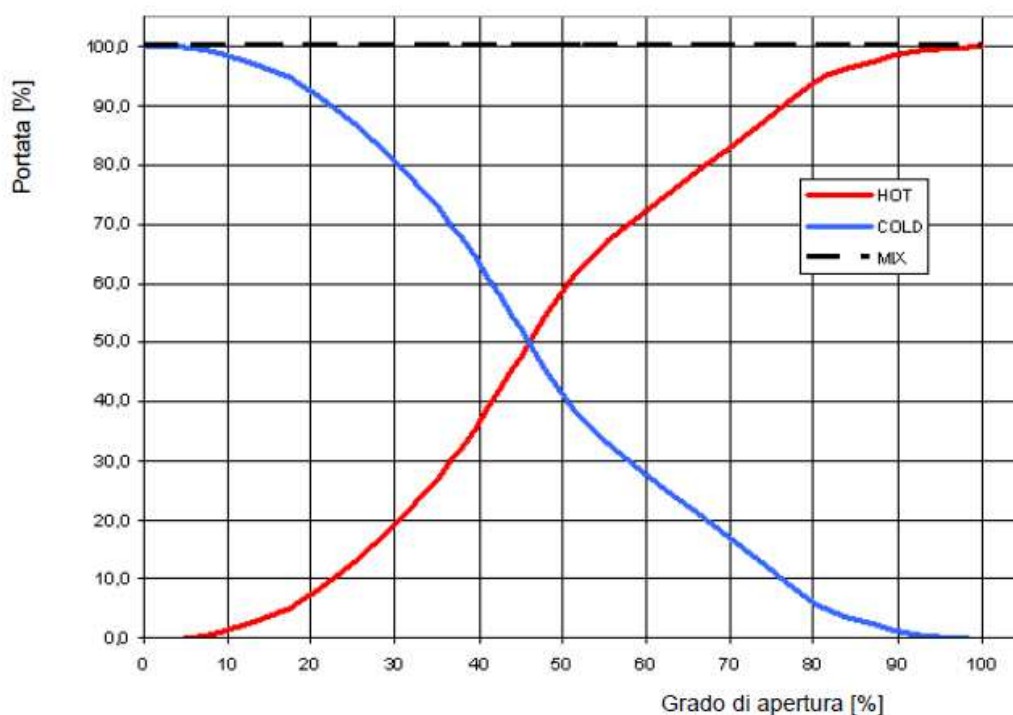


DN	Kv	A	B	C	H	I	Numero fori	Peso [Kg]
40	41	180	130	160	14	100	4	8
50	65	200	140	170	14	110	4	8
65	100	200	160	190	14	130	4	11
80	185	234	190	210	18	150	4	15
100	310	260	210	240	18	170	4	22
125	510	296	240	270	18	200	8	34
150	820	350	265	300	18	225	8	50

DIAGRAMMA PERDITE DI CARICO



CURVA DI MISCELAZIONE

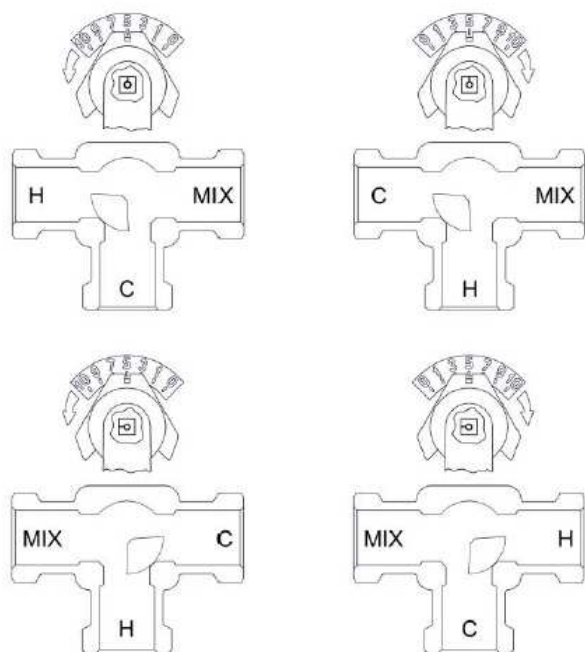


INSTALLAZIONE

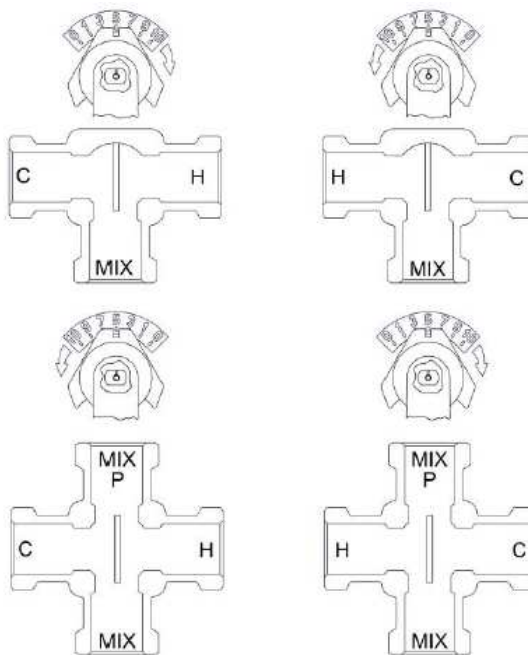
Le valvole miscelatrici flangiate vengono fornite in una configurazione standard (fig. A), ma possono essere installate in differenti posizioni a seconda delle esigenze dell'impianto (vedi successivi esempi di installazione), cambiando semplicemente la posizione della piastrina con la scala graduata. (vedi schemi allegati 1 e 2)

Le differenti configurazioni dalla valvola sono rappresentate da fig. A, B, C, D. Per poter adattare la valvola alle varie versioni è sufficiente svitare le due viti ed il fermo della leva che fissano la piastrina con scala graduata, posizionare la piastrina come indicato nello schema, quindi avvitare le due viti ed il fermo leva sulla piastrina. A questo punto, per poter portare nella corretta posizione il rotore/settore all'interno della valvola, assemblare la manopola sull'asta e ruotare fino a che l'indicatore sulla manopola indichi i numeri sulla scala graduata. Ora è possibile fissare la manopola sull'asta con l'apposita vite.

Schema 1 (tipo settore)



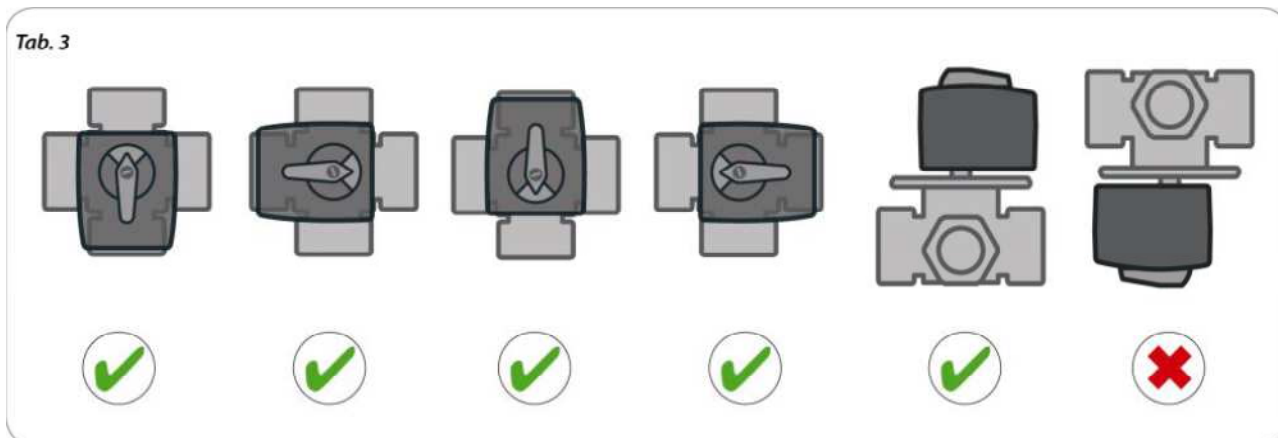
Schema 2 (tipo farfalla)



Il servomotore M01 può essere montato sulla valvola in qualsiasi posizione indipendentemente dalla posizione della valvola e della configurazione prescelta.

Il servomotore non può essere montato sulla valvola rivolto verso il basso

Tab. 3



Per la corretta installazione del servomotore M01 seguire le fasi elencate:

Fase 1: Smontare la maniglia se installata, assemblare la leva di manovra come indicato nelle istruzioni a corredo e bloccare sull'adattatore con l'apposito dado.

Fase 2: Inserire l'adattatore sul perno sporgente dal coperchio superiore della valvola osservando le varianti di assemblaggio presenti sul foglio di istruzioni (l'indicatore ricavato nella parte inferiore dell'adattatore deve coincidere con la scala della piastrina). Bloccare l'adattatore utilizzando la vite M4x50 fornita a corredo.

Fase 3: Rimuovere le due viti rosse sulla piastrina, assemblare la staffa al motore come illustrato nelle istruzioni e bloccare con le due viti M6 (è possibile orientare il motore a step di 90°). NOTA: prima di passare alla fase 4 verificare la presenza dell'inserto premontato sul motore, vedi fase 3.2

Fase 4: Assemblare il servomotore sulla valvola miscelatrice tramite l'apposita staffa e bloccare con i due dadi M6 forniti a corredo. (Vedi fase 4) Sbloccando il servomotore tramite l'apposito pulsante verificare che il movimento del deviatore interno alla valvola risulti libero e non vincolato, se necessario in questa fase allentare leggermente le viti M6 della staffa e muovere ripetutamente la leva. A questo punto bloccare la staffa alla valvola.

Nota: Se risultasse scomoda la posizione della leva di manovra risulta possibile il suo orientamento anche con il servomotore installato.

