

## BOLLITORE PER PRODUZIONE ACS DA POMPA DI CALORE E PANNELLI SOLARI

MODELLO		300	500
Scambiatore superiore	m <sup>2</sup>	3,7	5,2
Scambiatore inferiore	m <sup>2</sup>	1,2	1,8



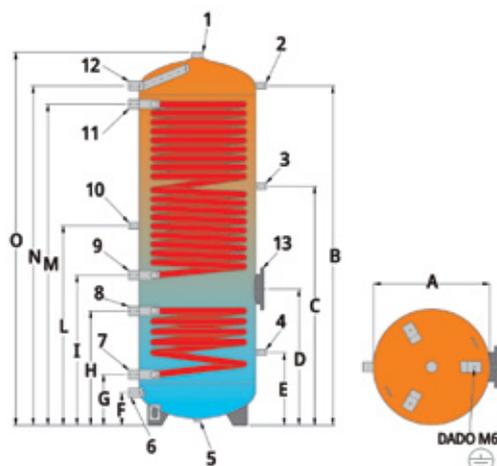
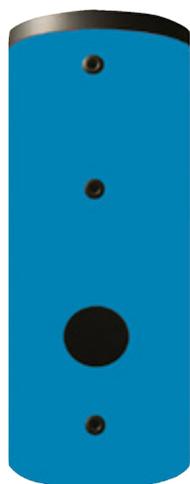
ACQUA CALDA  
SANITARIA



SISTEMI CON  
GENERATORE  
P. DI CALORE



SISTEMA AD  
ENERGIA  
SOLARE



N°	MODELLO	300 - 500
1.	Anodo	1" 1/4
2.	Termometro - Sonda	1/2"
3.	Termostato	1/2"
4.	Termostato	1/2"
5.	Attacco bancale (cieco)	1/2"
6.	Entrata acqua fredda	1"
7.	Ritorno serpentino inferiore	1"
8.	Mandata serpentino inferiore	1"
9.	Ritorno serpentino superiore	1"
10.	Ricircolo	1/2"
11.	Mandata serpentino superiore	1"
12.	Mandata acqua calda	1"
13.	Flangia con attacco resistenza elettrica	1" 1/2

Bollitore a 2 serpentini in acciaio al carbonio, completo di protezione anodica, trattamento interno di vetrificazione secondo normative DIN 4753-3 e UNI 10025. Isolamento: Poliuretano rigido spessore 50 mm. Integrabile su tutti i tipi di impianti. Rapidità di accumulo con erogazione abbondante e continua. Alta efficienza per bassi costi di esercizio. Assoluta igiene. Lunga durata senza corrosione. Semplicità di installazione. Flangia Ø mm 180/120. Classe energetica: C.

Temperatura max di esercizio: serpentino superiore e inferiore 110°C; Sanitario 95°C.

Pressione max di esercizio del riscaldamento 10 bar

CODICE	MODELLO	VOL. lt	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	I mm	L mm	M mm	N mm	O mm
0439146•	BO-2S SOLAR300	260	600	1390	1035	590	315	140	220	495	650	865	1390	1470	1615
0439147•	BO-2S SOLAR500	455	740	1420	1045	625	320	185	275	525	690	950	1395	1495	1705

Le dimensioni dell'ingombro diametro e altezza comprendono la coibentazione

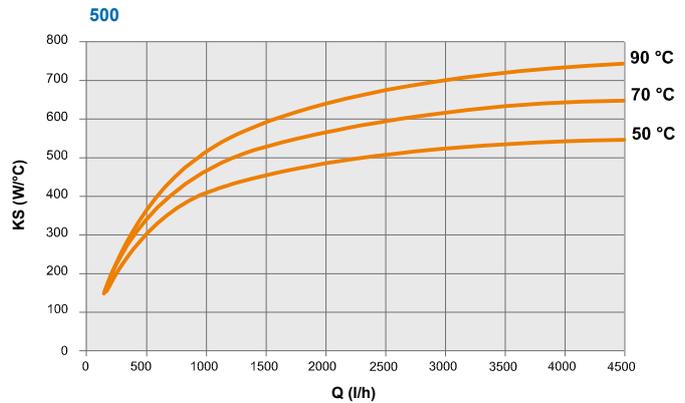
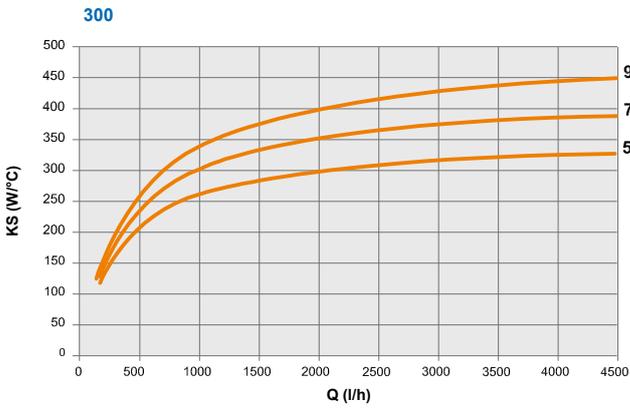
## DATI TECNICI

		SMALGLASS	
		300	500
Volume utile	l	260	455
Classe energetica - Dispersione PU rigido iniettato	50 mm	C 85 W	C 112 W
PRESSIONE DI ESERCIZIO	bar	10	10
	bar	10	10
TEMPERATURE MASSIME	°C	110	110
	°C	95	95
DIMENSIONI E PESI			
Diametro con isolamento termico	<b>XX</b> ø mm	600	740
Diametro senza isolamento termico	mm	500	650
Altezza totale	<b>Z</b> mm	1615	1705
Peso a vuoto	kg	131	182
Flangia	ø mm	180/120	
SERPENTINO SUPERIORE			
Superficie serpentino	m <sup>2</sup>	3,7	5,2
Contenuto acqua serpentino	l	18	31
Acqua riscaldamento	60°C/50°C m <sup>3</sup> /h	1,59	2,37
Potenza resa	kW	18,5	27,5
Produzione sanitaria	10°C/45°C-DIN 4708 m <sup>3</sup> /h	0,45	0,68
SERPENTINO INFERIORE			
Superficie serpentino	m <sup>2</sup>	1,2	1,8
Contenuto acqua serpentino	l	8	10
Acqua riscaldamento	80°C/60°C m <sup>3</sup> /h	1,25	1,9
Potenza resa	kW	29	44
Produzione sanitaria	10°C/45°C-DIN 4708 m <sup>3</sup> /h	0,71	1,08
SERPENTINI IN SERIE			
Superficie totale	m <sup>2</sup>	4,9	7,0
Contenuto totale	l	26	41
Acqua riscaldamento	60°C/50°C m <sup>3</sup> /h	2,32	3,27
Potenza resa totale	kW	27	38
Produzione sanitaria	10°C/45°C-DIN 4708 m <sup>3</sup> /h	0,66	0,93

N°	TIPO DI ATTACCO	MODELLO 300 - 500
1.	Anodo	1" 1/4
2.	Termometro - Sonda	1/2"
3.	Termostato	1/2"
4.	Termostato	1/2"
5.	Attacco bancale (cieco)	1/2"
6.	Entrata acqua fredda	1"
7.	Ritorno serpentino inferiore	1"
8.	Mandata serpentino inferiore	1"
9.	Ritorno serpentino superiore	1"
10.	Ricircolo	1/2"
11.	Mandata serpentino superiore	1"
12.	Mandata acqua calda	1"
13.	Flangia con attacco resistenza elettrica	1" 1/2

## DIAGRAMMI DI RESA SPECIFICA IN FUNZIONE DELLA TEMPERATURA IN INGRESSO SCAMBIATORE

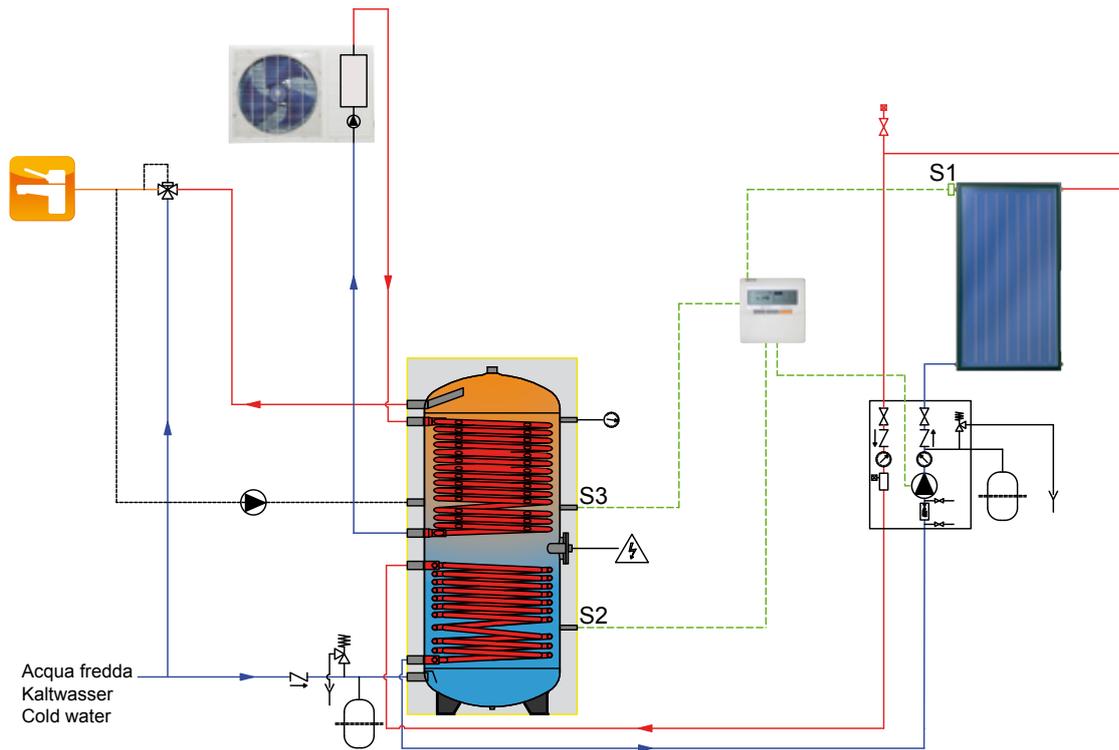
### SERPENTINO INFERIORE



Calcolo potenza trasmessa all'accumulo (q)  $q = KS \cdot (Ti - Ta) [W]$

Ti = Temperatura ingresso scambiatore  
Ta = Temperatura media accumulo fra T ingresso acqua fredda e T boiler parte alta

### SCHEMA IMPIANTO SANITARIO



N.B. Gli schemi illustrano il funzionamento ma non sostituiscono l'elaborato progettuale.